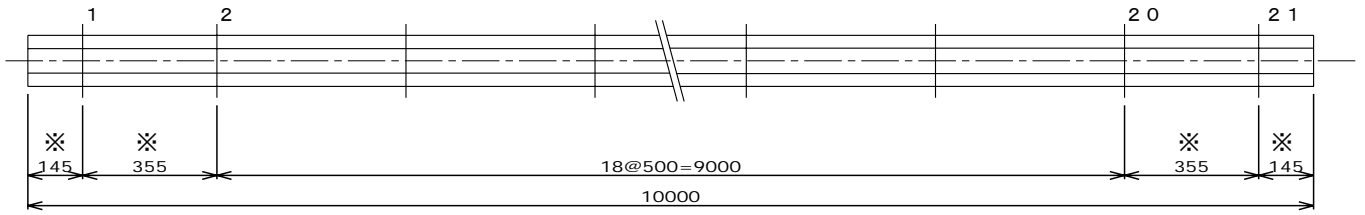


SS式レール締結装置案内



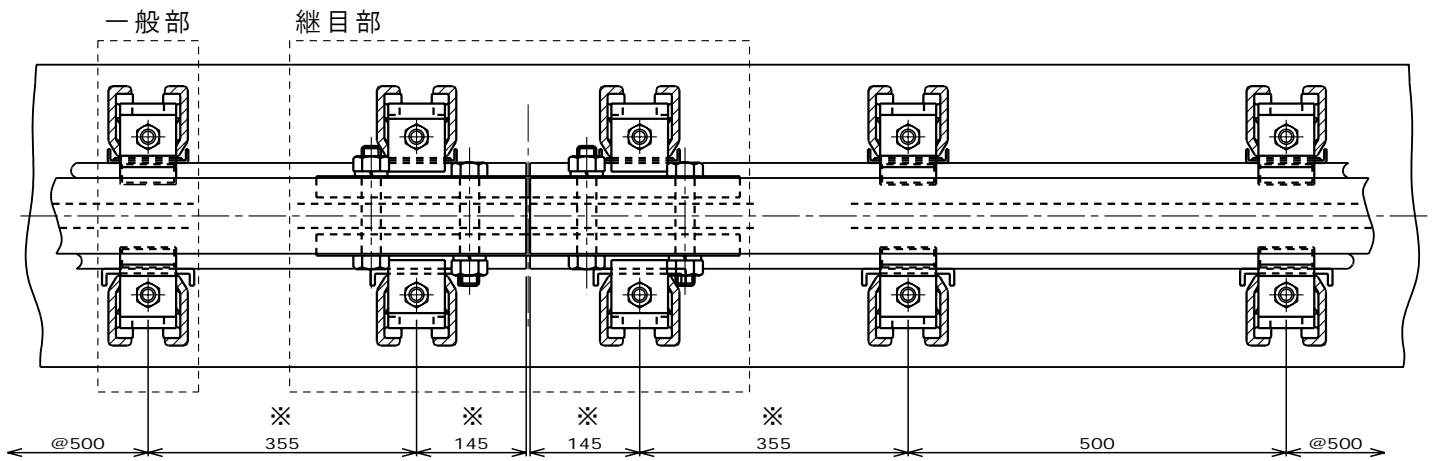
さん しゅう
三洲産業株式会社

標準割付図



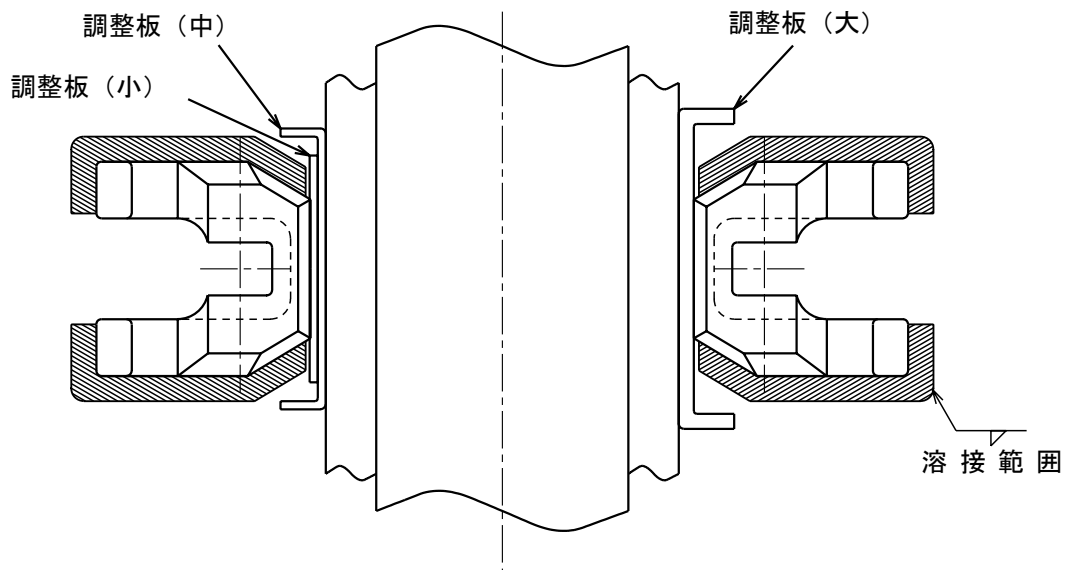
※印はレールの種類によって異なる場合があります。

標準平面図



※印はレールの種類によって異なる場合があります。

受台溶接図



目 次

1. 受台溶接式締結装置	
特長	1
受台溶接式締結装置記号の説明	2
TW-100A型 CR100kgレール用弾性締結	3
TW-100B型 CR100kgレール用剛締結	4
TW-74A型 CR74kgレール用弾性締結	5
TW-74B型 CR74kgレール用剛締結	6
TW-73A型 CR73kgレール用弾性締結	7
TW-73B型 CR73kgレール用剛締結	8
TS-73A型 CR73kgレール用弾性締結	9
TS-73B型 CR73kgレール用剛締結	10
TW-50A型 50kgNレール用弾性締結	11
TW-50B型 50kgNレール用剛締結	12
TS-50A型 50kgNレール用弾性締結	13
TS-50B型 50kgNレール用剛締結	14
TR-37A型 37kgレール用弾性締結	15
TR-37B型 37kgレール用剛締結	16
TR-30A型 30kgレール用弾性締結	17
TR-30B型 30kgレール用剛締結	18
TR-22A型 22kgレール用弾性締結	19
TR-22B型 22kgレール用剛締結	20
TR-15B型 15kgレール用剛締結	21
TM型 37kg、30kg、22kg、15kgレール用剛締結	22
AS-100B型 AS-73B型 CR100kg、CR73kgレール用剛締結	23
AS-100C型 AS-73C型 CR100kg、CR73kgレール用弾性締結	24
TWS-73B型 CR73kgレール用剛締結	25
TWS-50B型 50kgNレール用剛締結	26
TWS-37B型 37kgレール用剛締結	27
TMF型 37kg、30kg、22kg、15kgレール	28
2. 通しボルト式締結装置	30
100・S-I型 73・S-I型	31
50・S-I型	32
37・S-I型 30・S-I型	33
22・S-I型 15・S-I型	34
3. アンカーボルト式締結装置	36
100・S-I型 73・S-I型	37
50・S-I型	38
37・S-I型 30・S-I型	39
22・S-I型	40
4. 埋込栓式締結装置	42
TPS-73型	43
TPS-37型	44
5. 天井クレーンレール施工方法	46
6. 地上クレーンレール施工方法	52

1. 受台溶接式締結装置

天井クレーン走行レール、鋼製梁埋込式岸壁クレーン走行レール、クレーン横行レール等で幅広く使用されております。

レールサイズ、ランウェイガーダー形状に応じた以下のタイプがあります。

1) TW 型：重軌条対応型（1）

・製鉄所、造船所等の大型クレーン、大型岸壁クレーンの走行レール用として御使用して頂いております。

2) TS 型：重軌条対応型（2）

・大型クレーンの内で、輪荷重が比較的小さいクレーン、走行頻度の低いクレーン用として御使用頂いております。

3) TR 型：軽軌条対応型（1）

・15～37kgレール用標準品で、機械工場、鋼材倉庫等で、幅広く御使用頂いております。

4) TM 型：軽軌条対応型（2）

・ランウェイガーダーが狭い場合や、車輪荷重が小さいクレーン用として、御使用頂いております。

5) AS 型：レベル調整対応型

・岸壁クレーンレール、ヤードクレーン等、レールの不同沈下の発生が予測される場所で御使用頂いております。

6) TWS 型：極細幅ガーダー対応型

・レールを締結するスペースが少ないランウェイガーダーで使用されております。

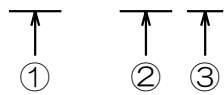
7) TMF 型：フローティングタイプ

・レール締結ボルトに付加張力がかからないため、クレーン横行レールの様に地切り反力によるレールの跳ね上がりが有る場所に適しています。

※1. 当方式では弾性締結装置を A タイプ、剛性締結装置を B タイプと呼称しております。

※2. ランウェイガーダーの必要フランジ幅は、各金物断面図で御確認を御願い致します。

例) TW-73A



①—締結装置の受台の種別を表します

受台には以下の種類があります

TW：重軌条用

TWS：重軌条・極細幅ガーダー用

TS：重軌条・細幅ガーダー用

TR：軽軌条用

TM：軽軌条・細幅ガーダー用

TMF：軽軌条・フローティングタイプ用

AS：重軌条・レベル調整対应用

TH：重軌条・重荷重・特殊用途用

NW：重軌条・重荷重・特殊用途用

②—レールの種別を表します

レールには以下の種類があります

100：CR100kg 新日鐵規格

73：CR73kg 新日鐵規格

60：60kgレール

50：50kgNレール

40：40kgレール

37：37kgレール

30：30kgレール

22：22kgレール

15：15kgレール

JIS規格

74：CR74kgレール (DIN A100)

③—弾性締結、剛締結を表します

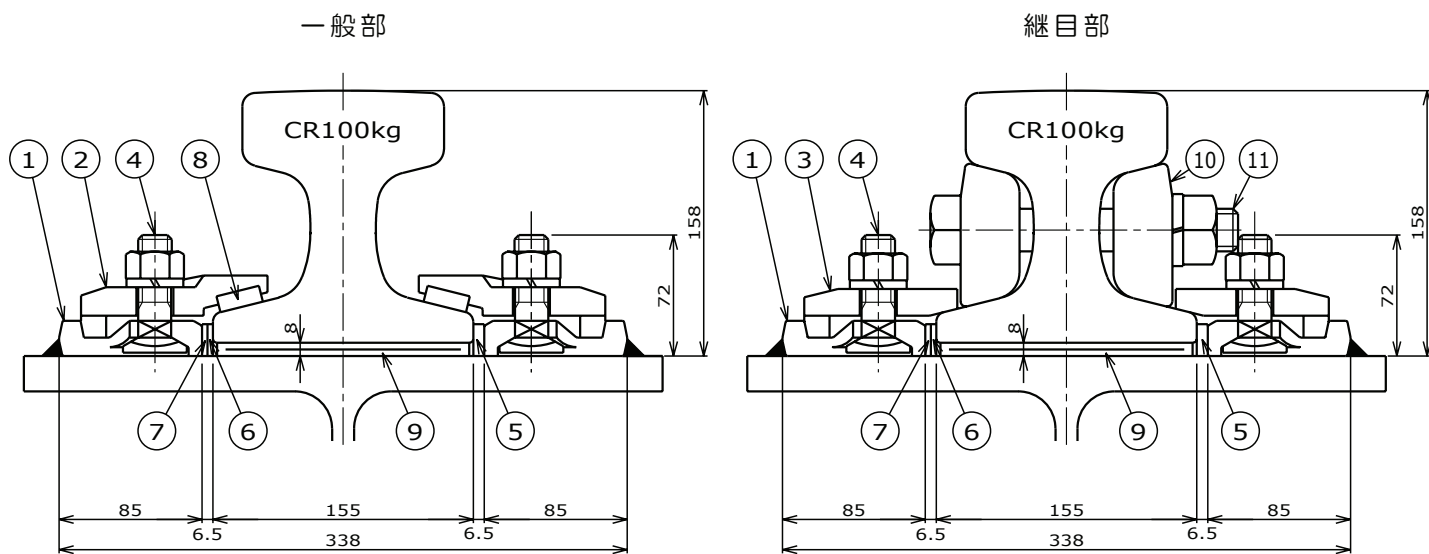
締結形式には以下の種類があります

A：弾性締結（タイパッドとパッキンを使用）

B：剛締結

C：弾性締結（タイパッドのみ使用）

SS式レール締結装置 TW-100A型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

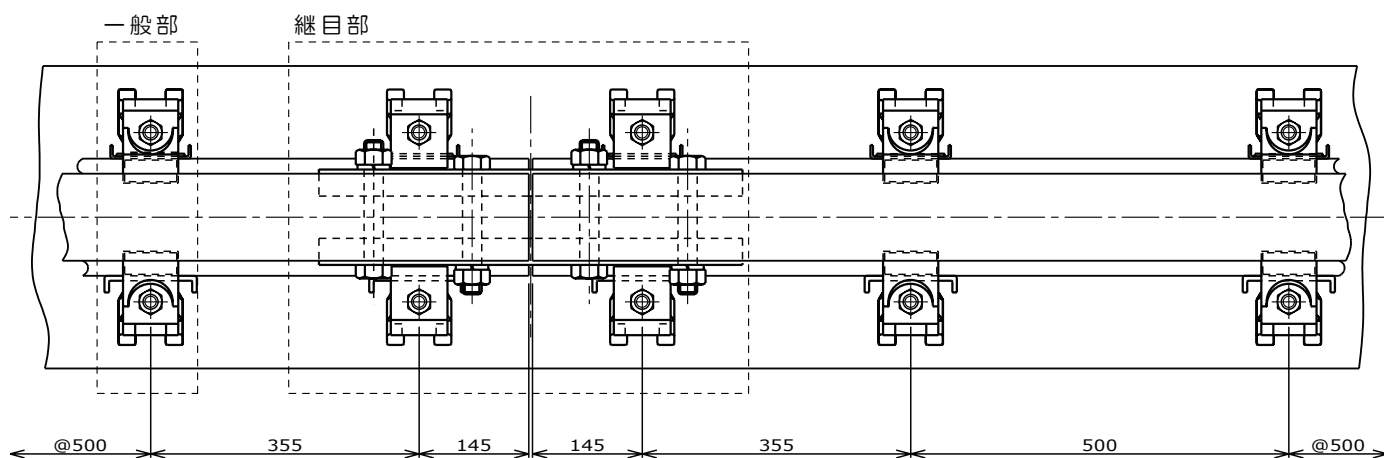
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2
8	パッキン	SBR	2	
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り
10	継目板	S45C	2	
11	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

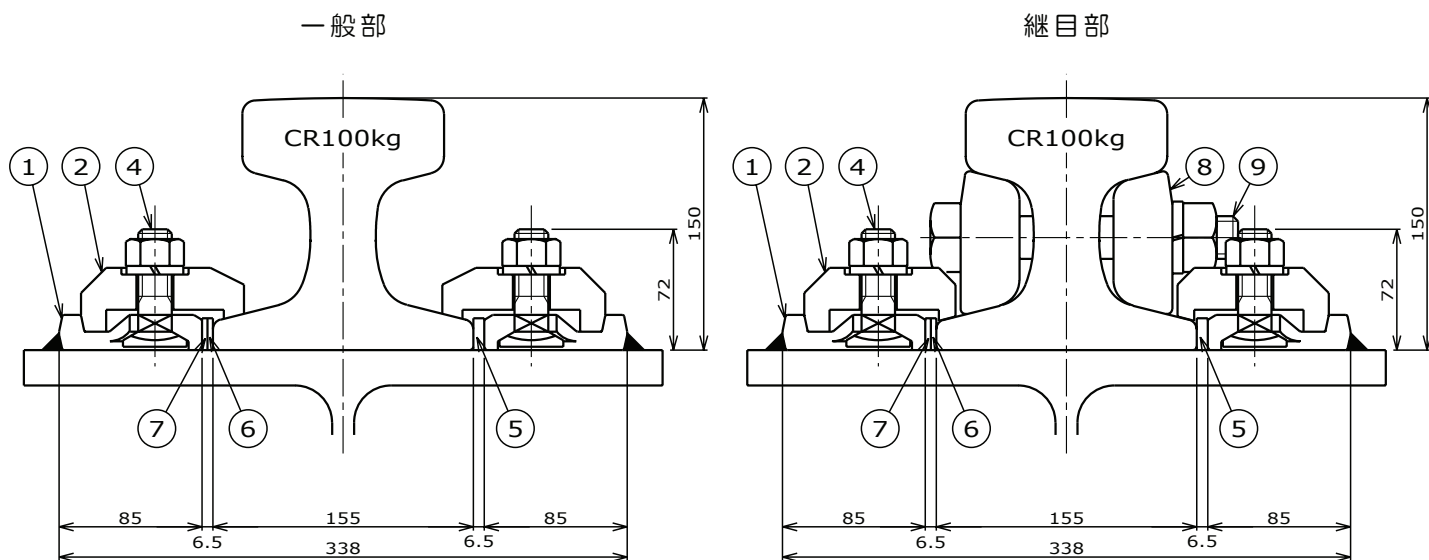
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TW-100B型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

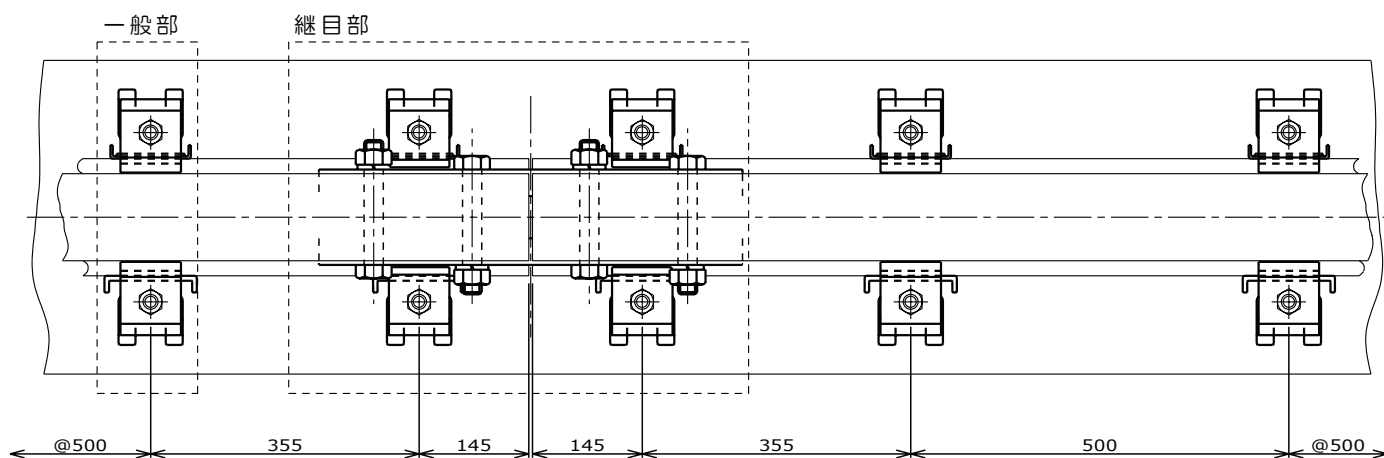
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板	S45C	2	
9	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

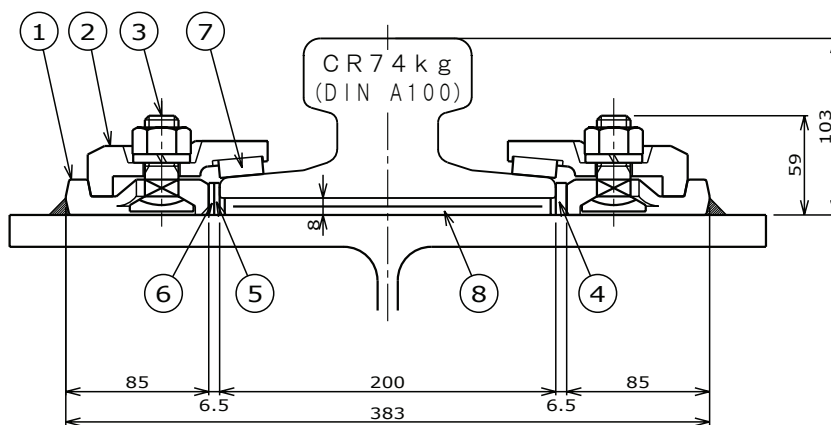
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TW-74A型

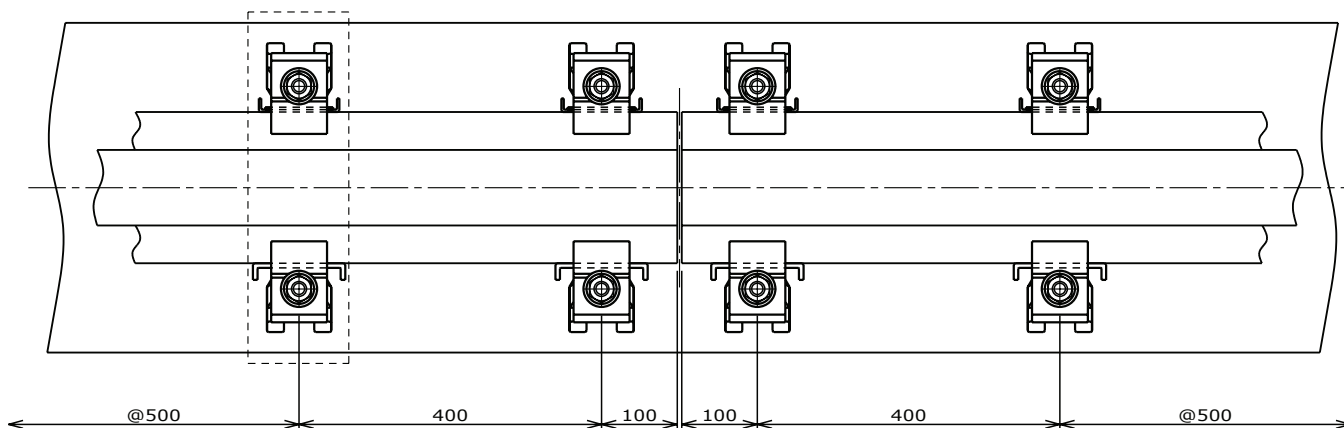


数量表（1ヶ所当たり）

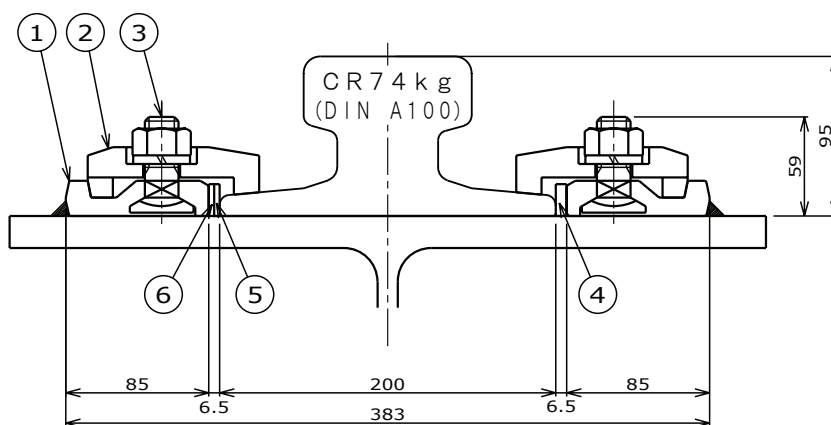
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	2	
8	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

注. 1ヶ所当たり数量（2組）は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 TW-74B型

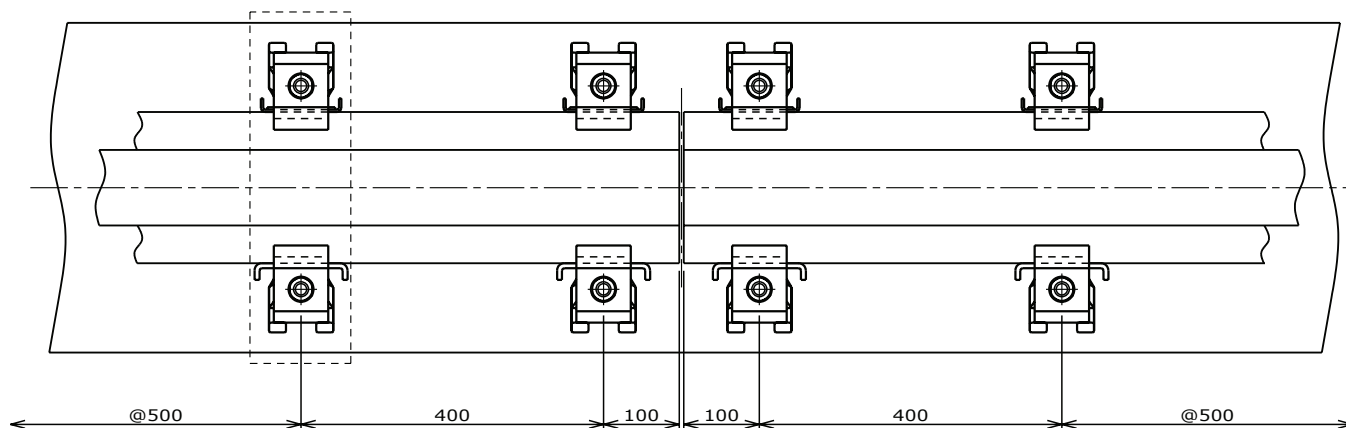


数量表（1ヶ所当たり）

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2

注. 1ヶ所当たり数量（2組）は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

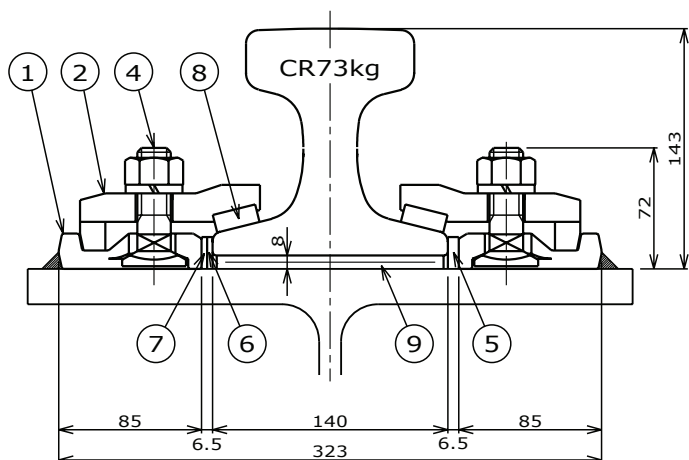
平面図



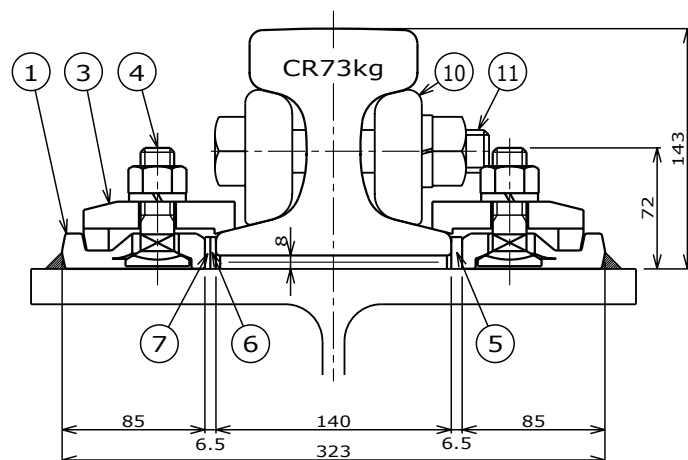
SS式レール締結装置 TW-73A型

継目部

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

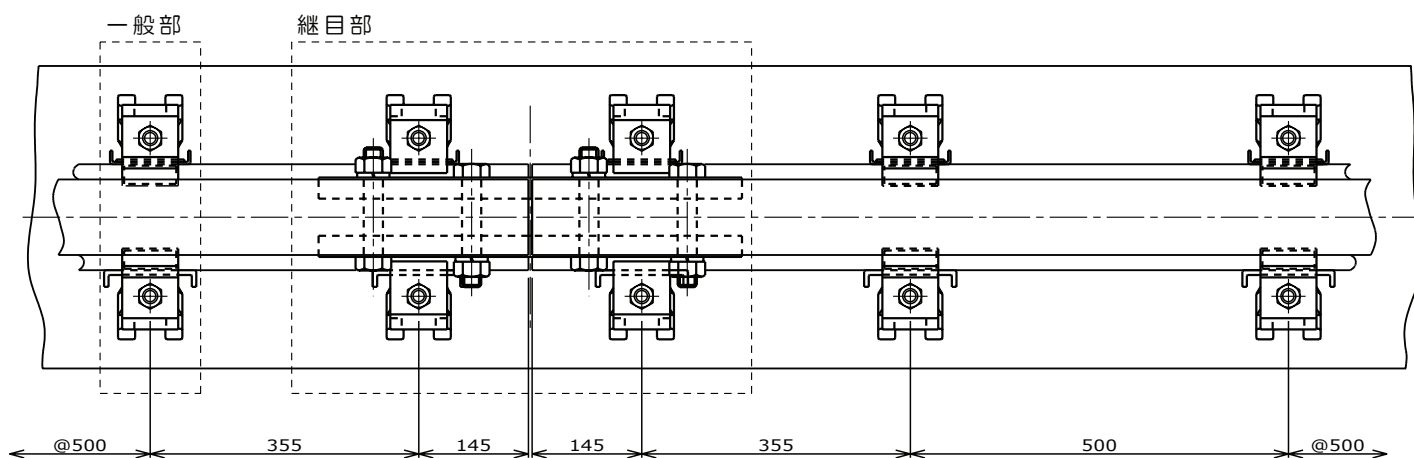
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2
8	パッキン	SBR	2	
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り
10	継目板	S45C	2	
11	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

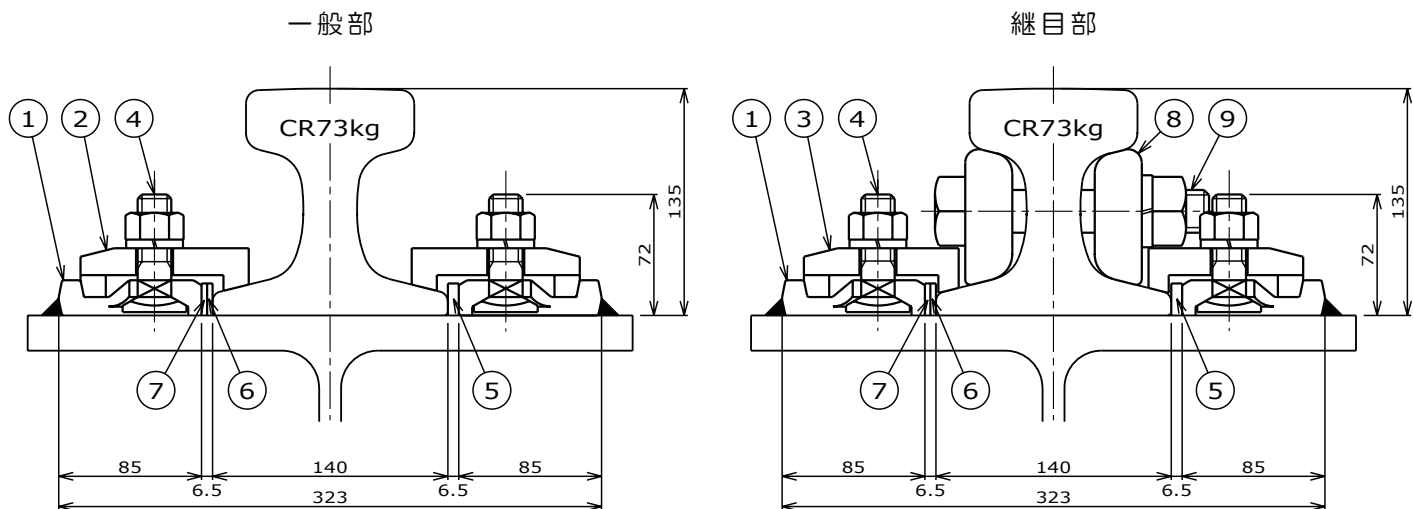
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TW-73B型



一般部数量表（1ヶ所当たり）

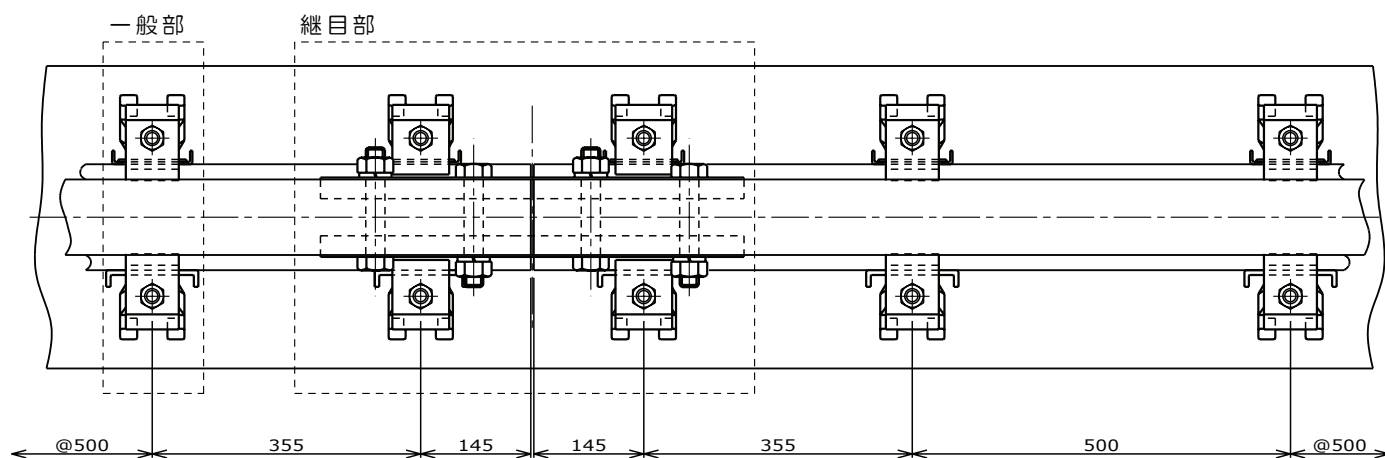
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表（1ヶ所当たり）

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板	S45C	2	
9	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量（2組・4組）は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

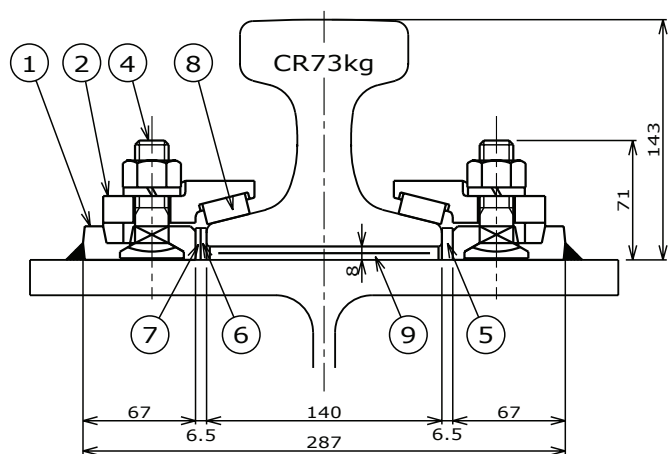
平面図



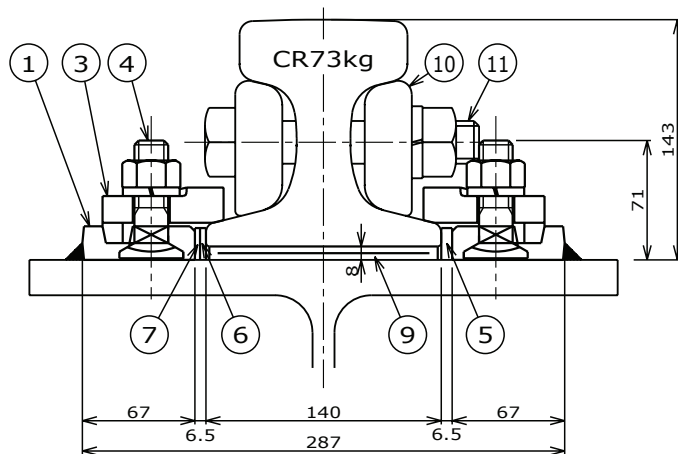
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TS-73A型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

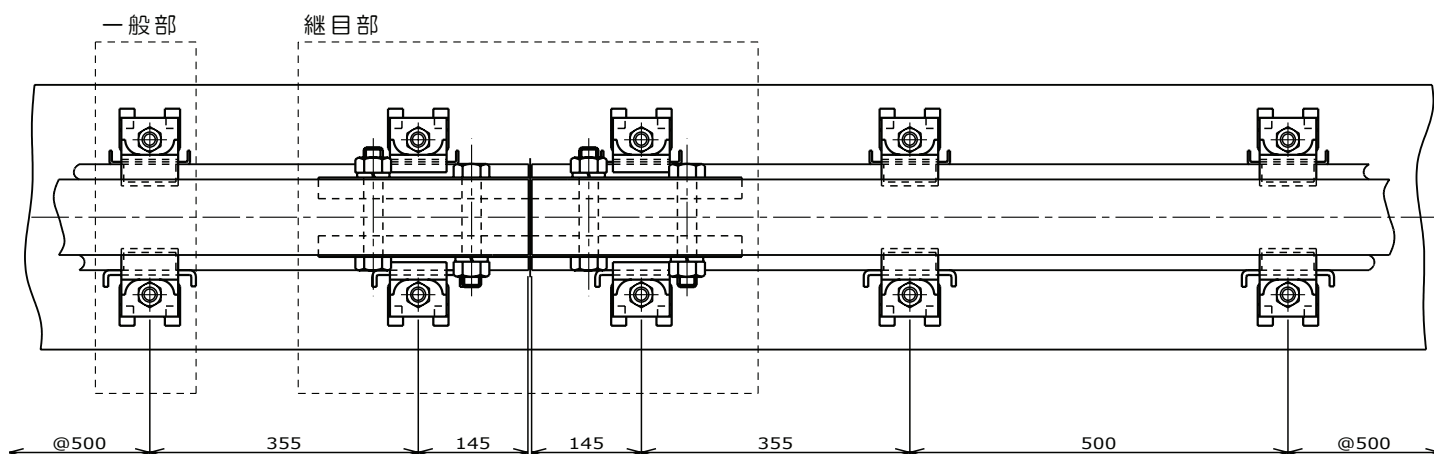
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2
8	パッキン	SBR	2	
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り
10	継目板	S45C	2	
11	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

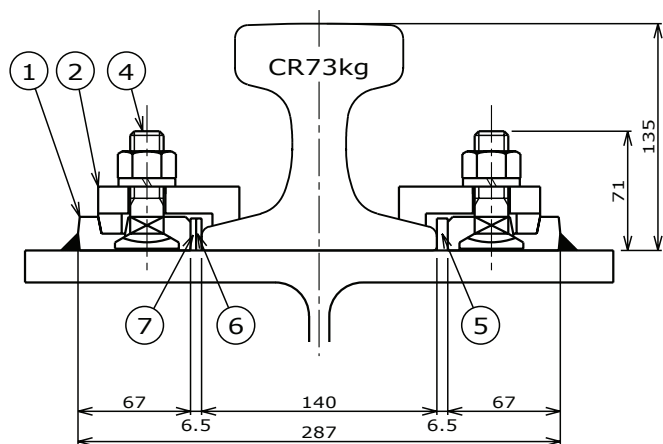
平面図



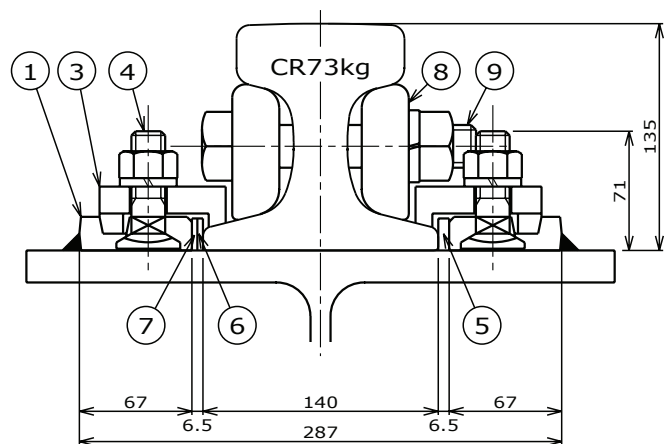
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TS-73B型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

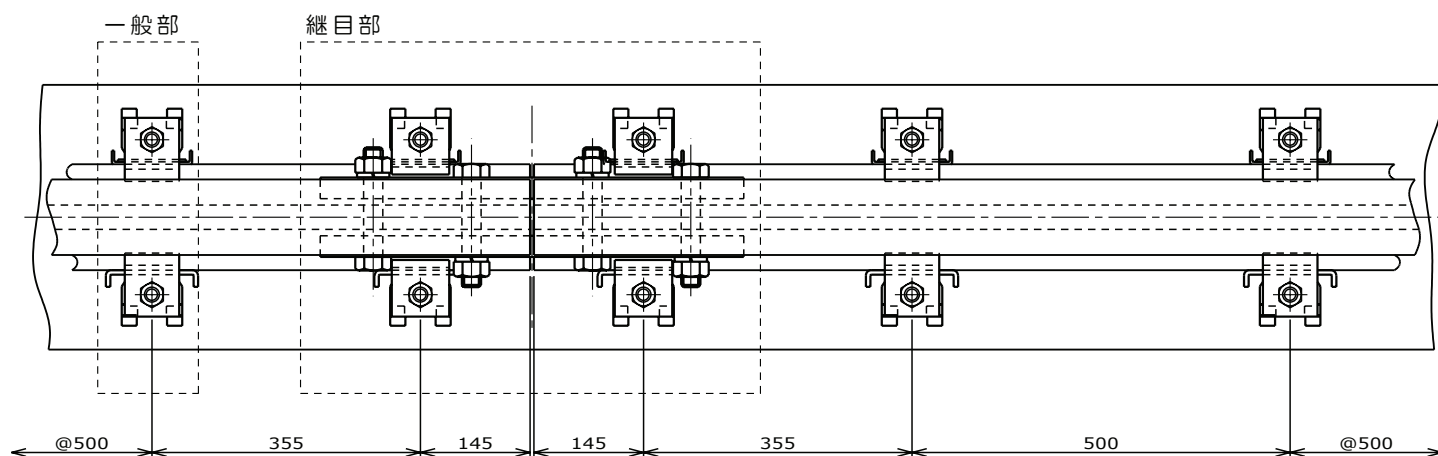
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板	S45C	2	
9	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

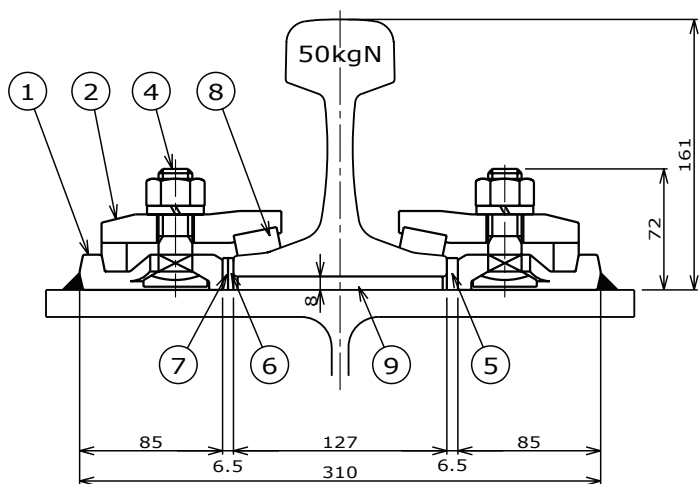
平面図



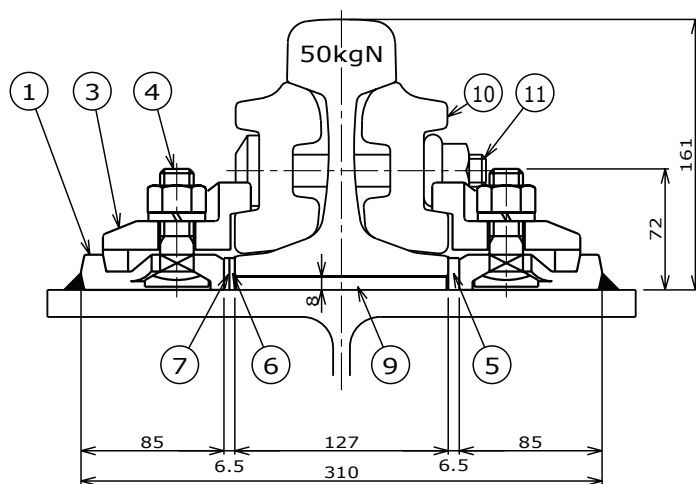
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TW-50A型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

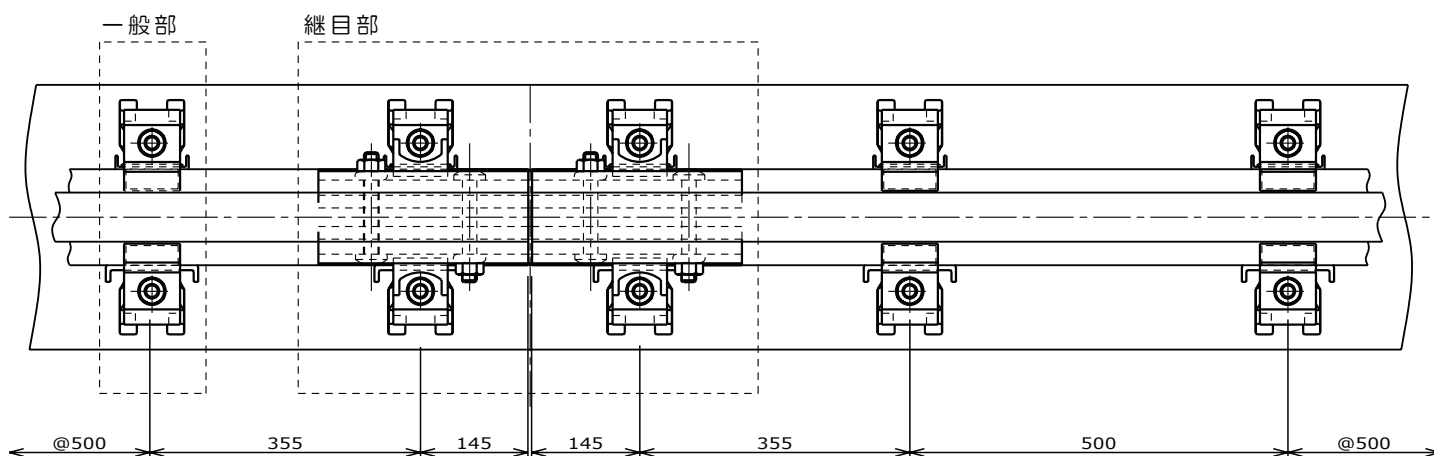
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2
8	パッキン	SBR	2	
9	タイパッド	SBR	L	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
9	タイパッド	SBR	L	
10	継目板 (JIS E1102)		2	
11	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ロックナットワッシャー付

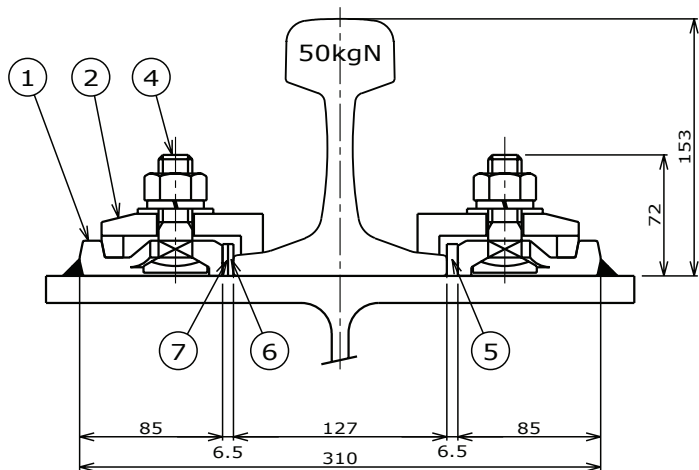
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

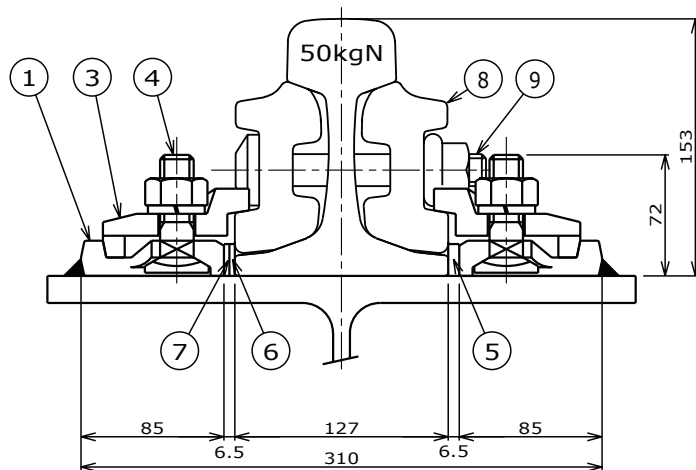


SS式レール締結装置 TW-50B型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

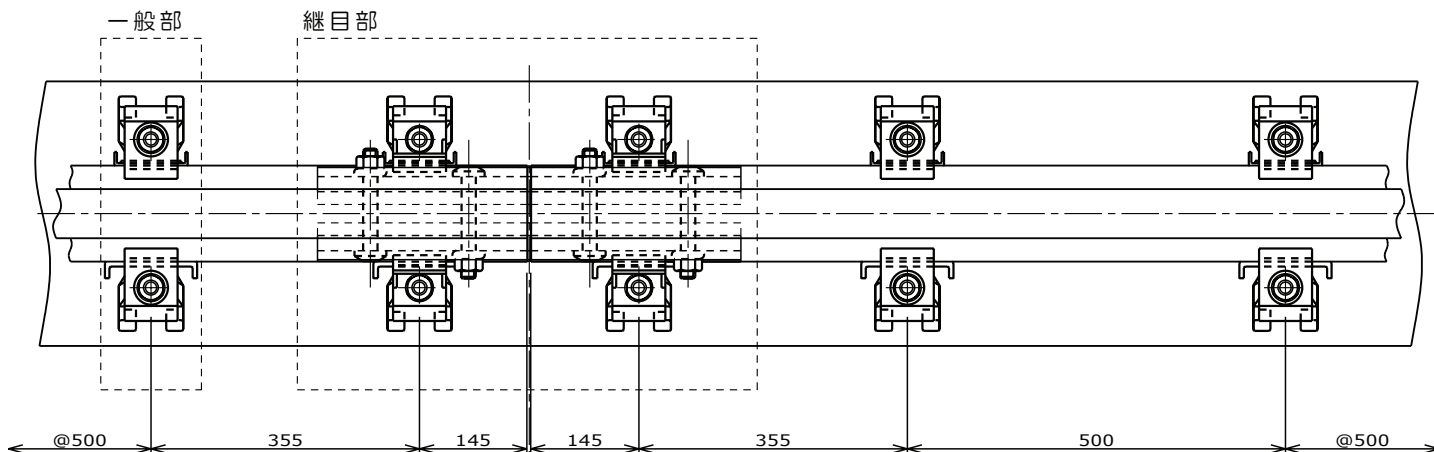
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板 (JIS E1102)		2	
9	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ロックナットワッシャー付

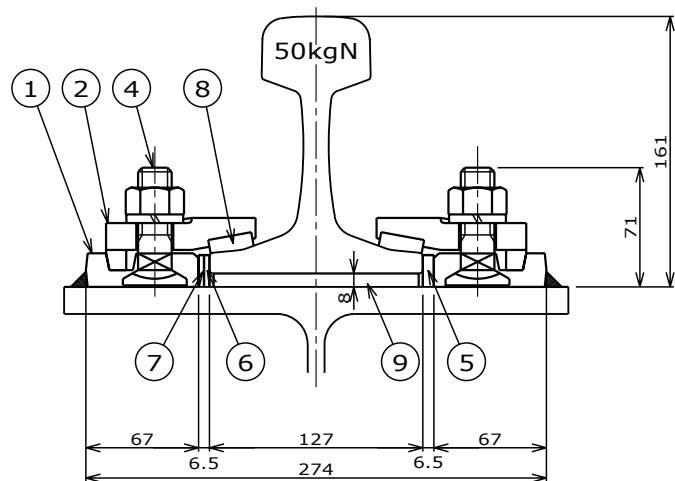
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

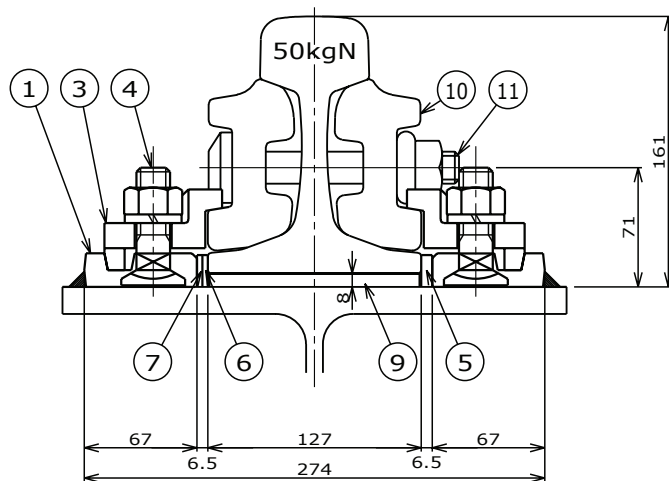


SS式レール締結装置 TS-50A型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

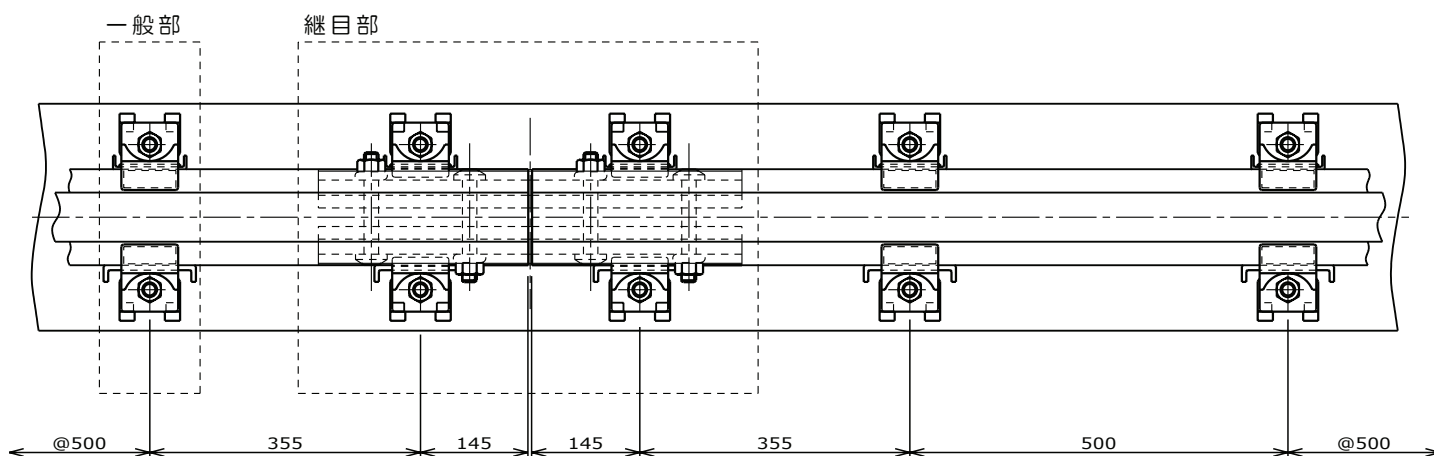
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2
8	パッキン	SBR	2	
9	タイパッド	SBR	L	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
9	タイパッド	SBR	L	
10	継目板 (JIS E1102)		2	
11	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ロックナットワッシャー付

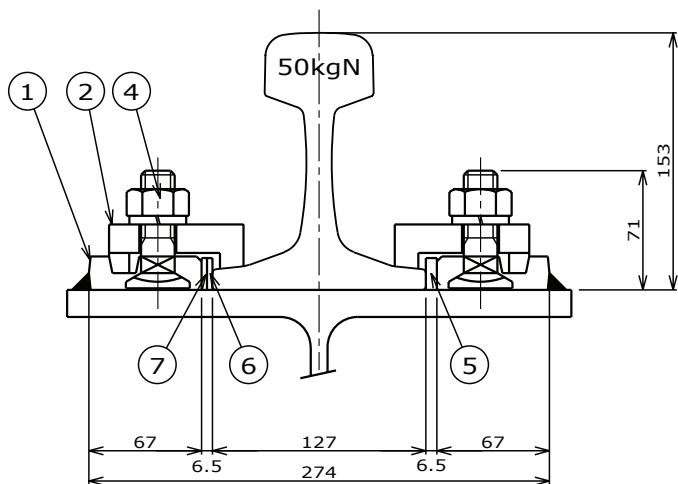
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

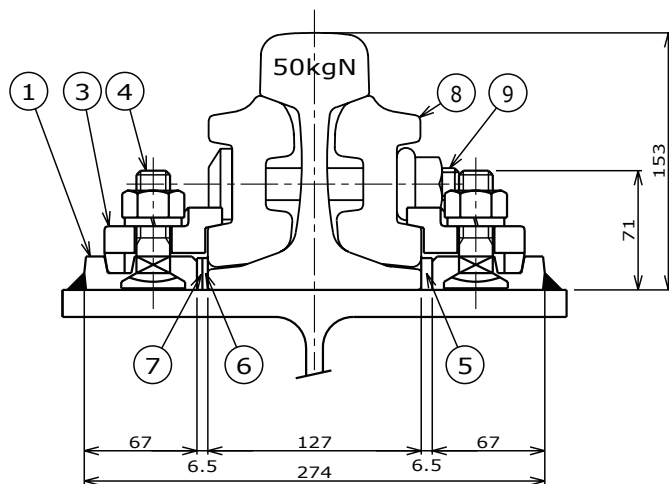


SS式レール締結装置 TS-50B型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

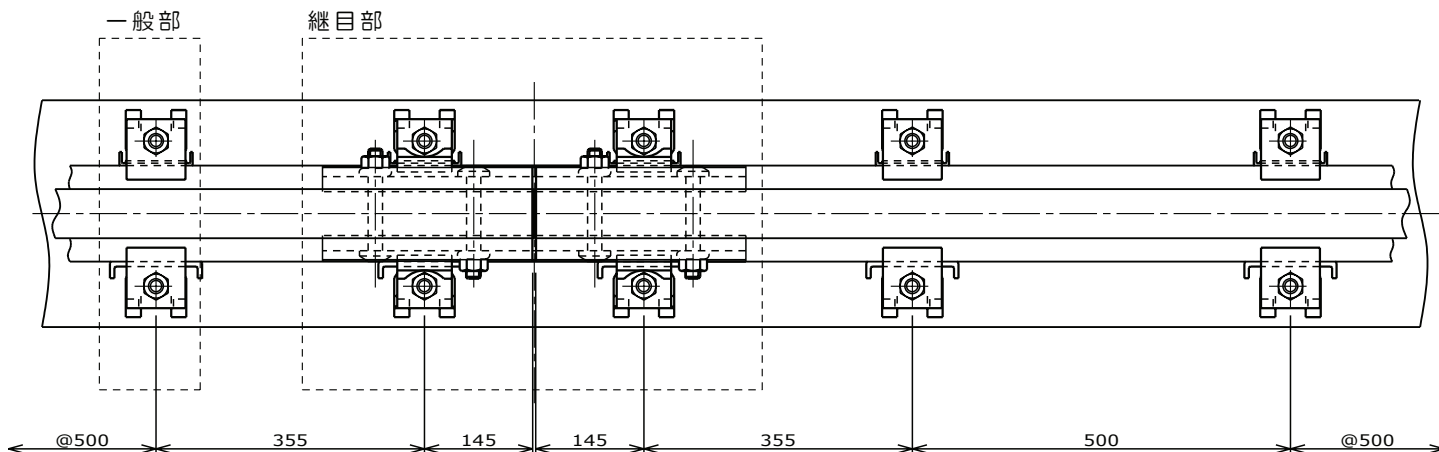
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

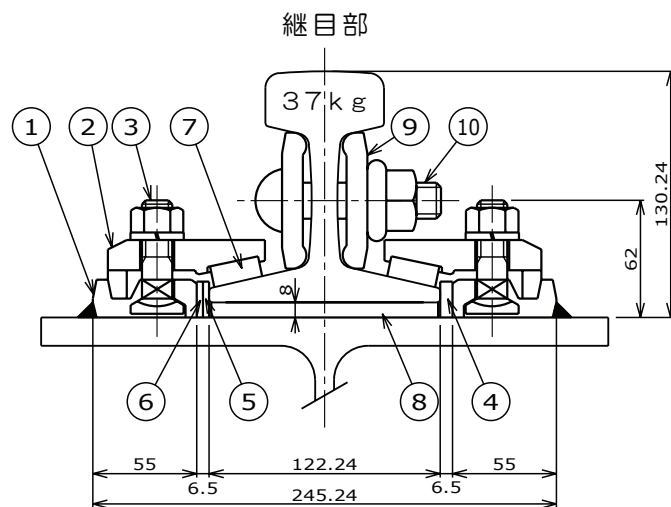
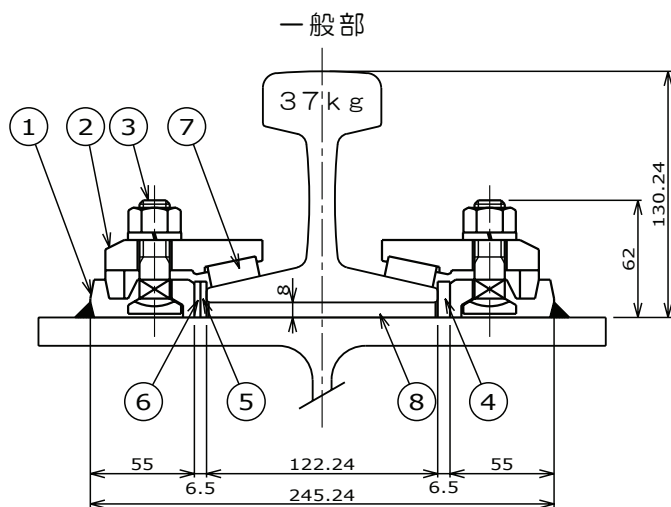
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板 (JIS E1102)		2	
9	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 TR-37A型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

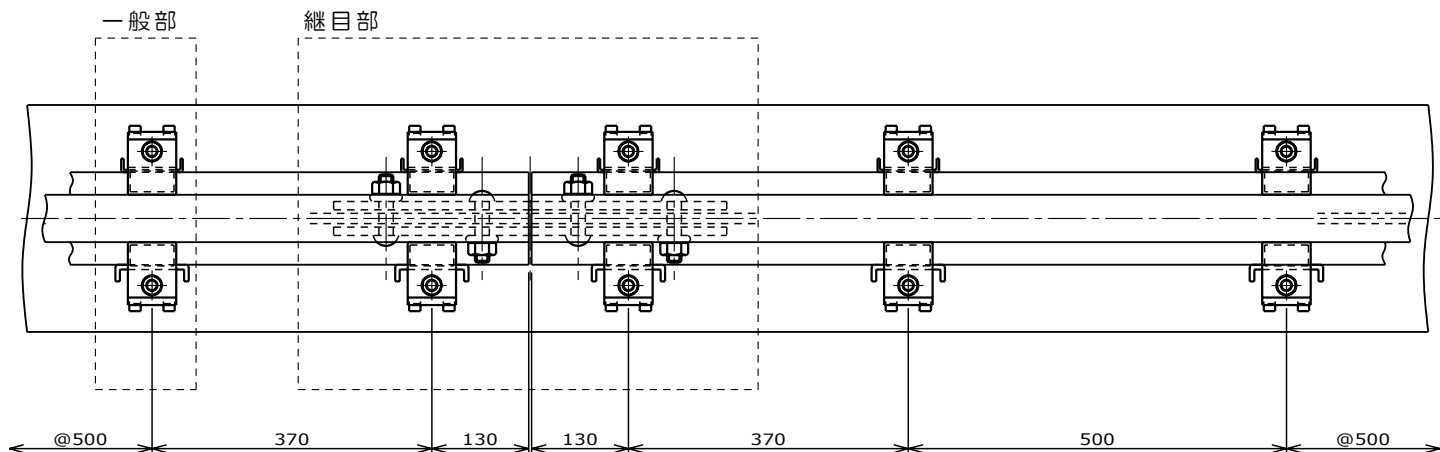
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	2	
8	タイパッド	SBR	L	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	4	
8	タイパッド	SBR	L	
9	継目板	SS相当	2	
10	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付

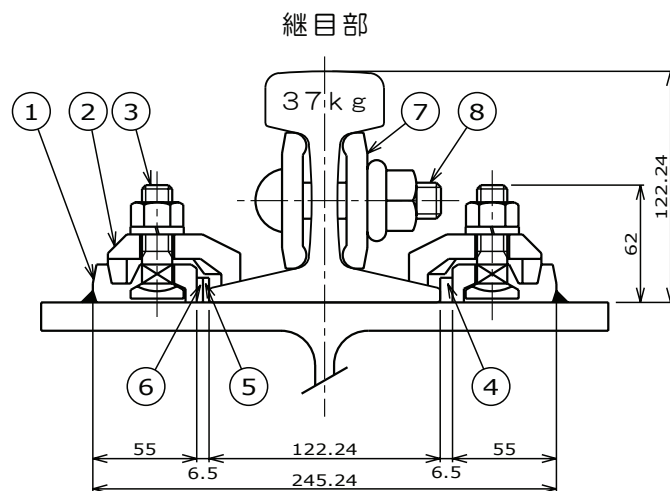
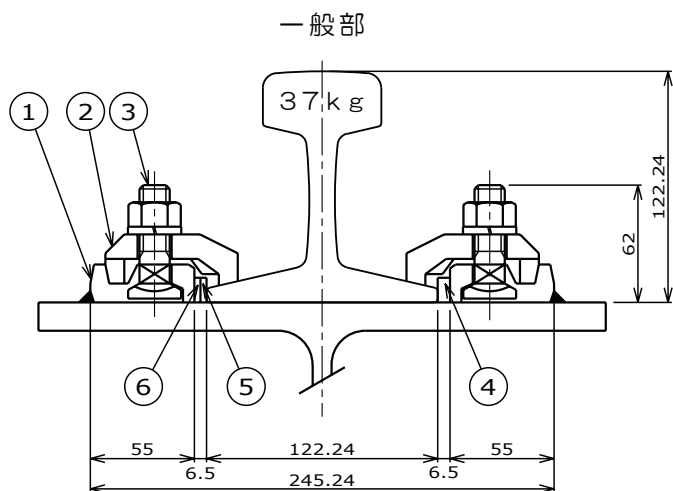
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



注. アンクル形継目板用締結装置もご用意出来ます。

SS式レール締結装置TR-37B型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

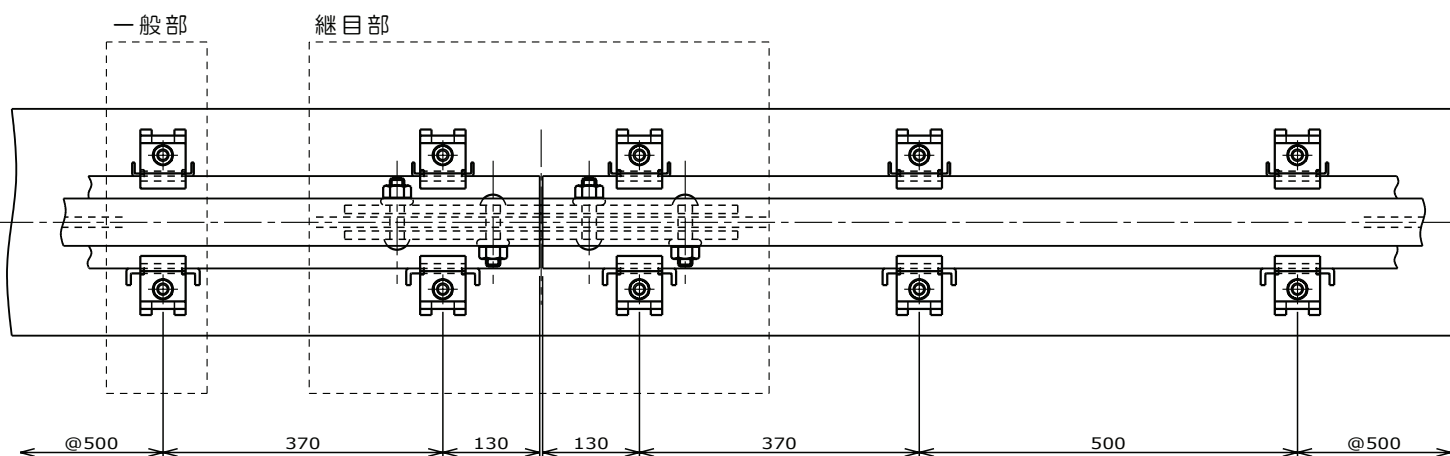
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	継目板	SS相当	2	
8	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

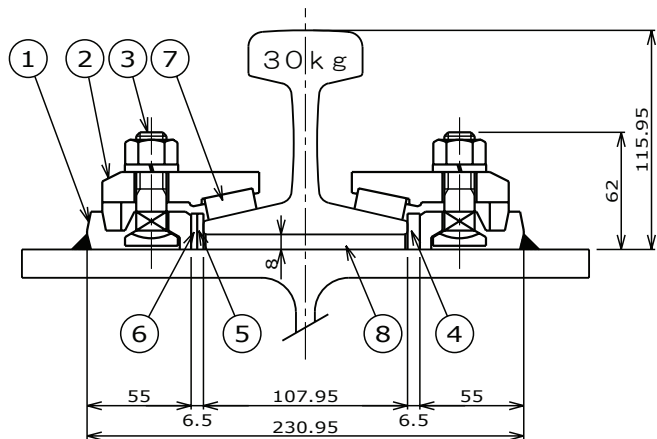
平面図



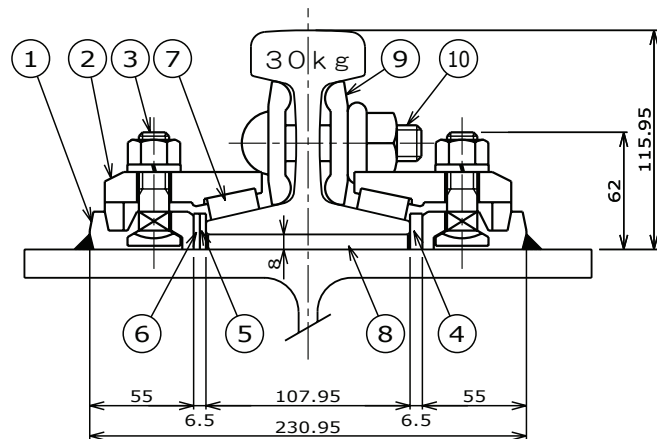
注. アンクル形継目板用締結装置もご用意出来ます。

SS式レール締結装置 TR-30A型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

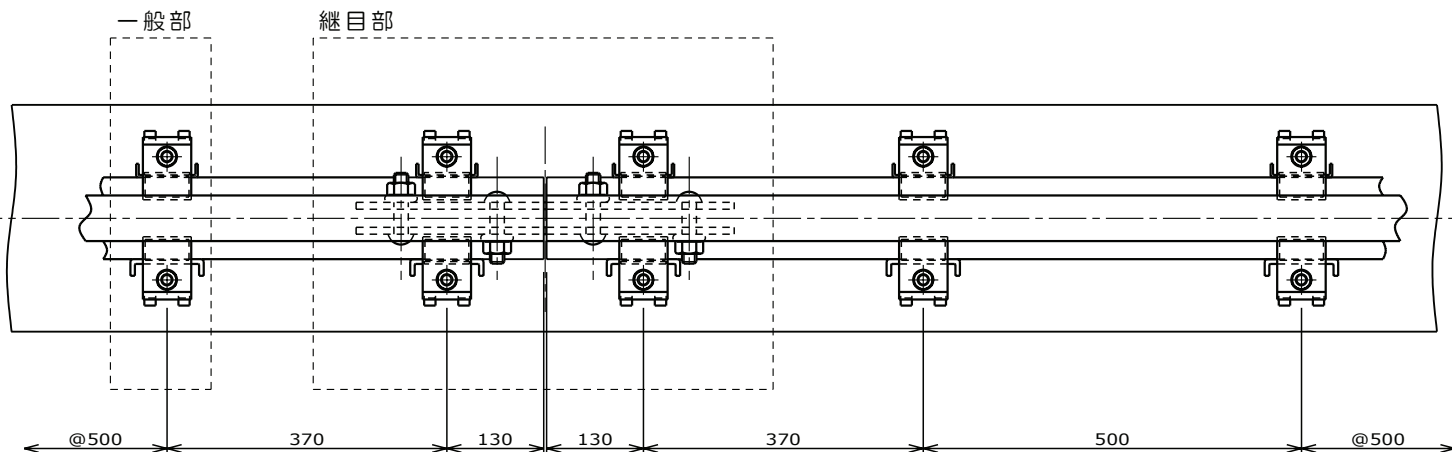
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	2	
8	タイパッド	SBR	L	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	4	
8	タイパッド	SBR	L	
9	継目板	SS相当	2	
10	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

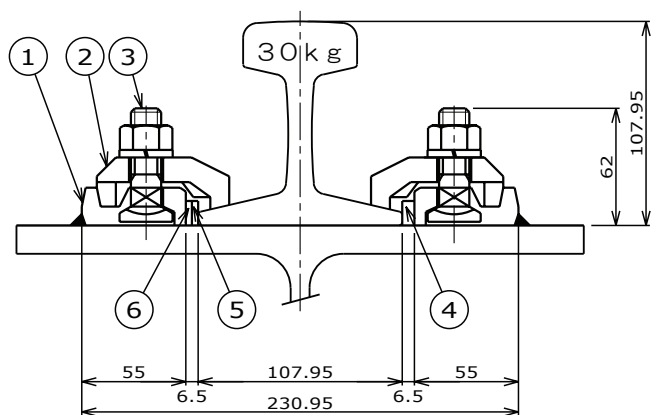
平面図



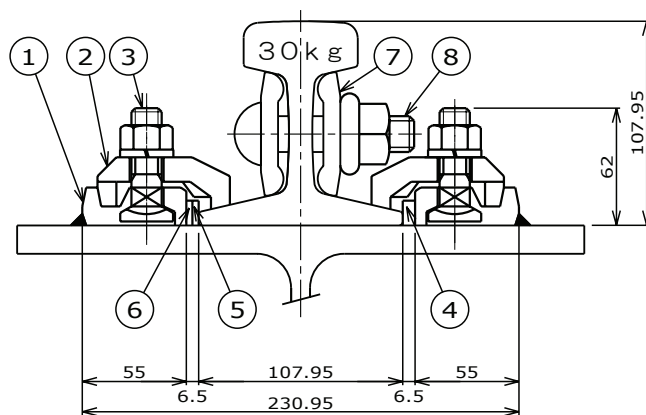
注. アンクル形継目板用締結装置もご用意出来ます。

SS式レール締結装置 TR-30B型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

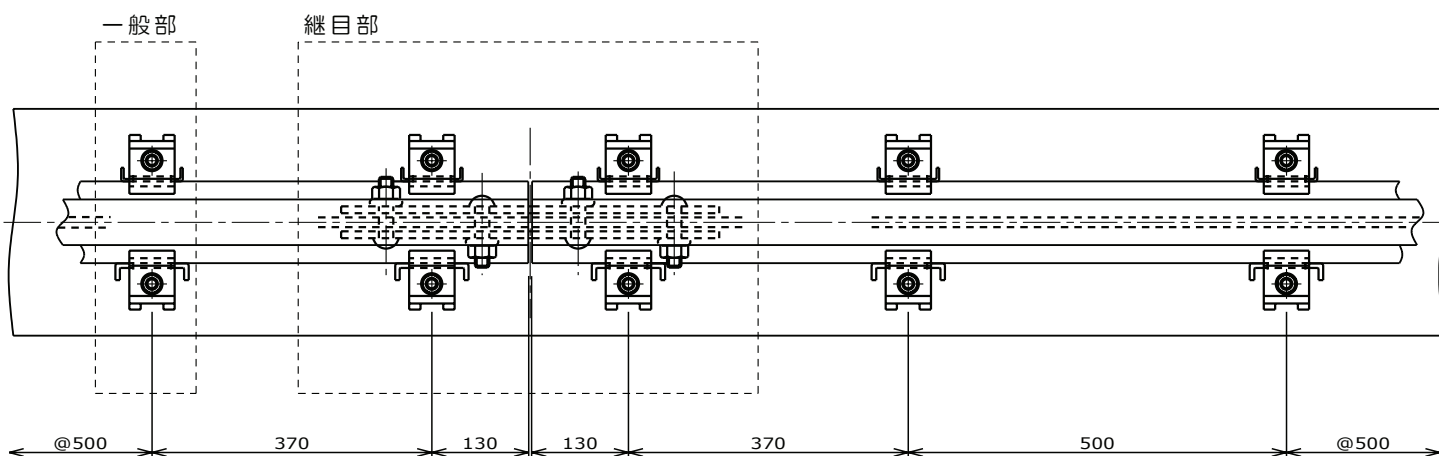
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	継目板	SS相当	2	
8	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

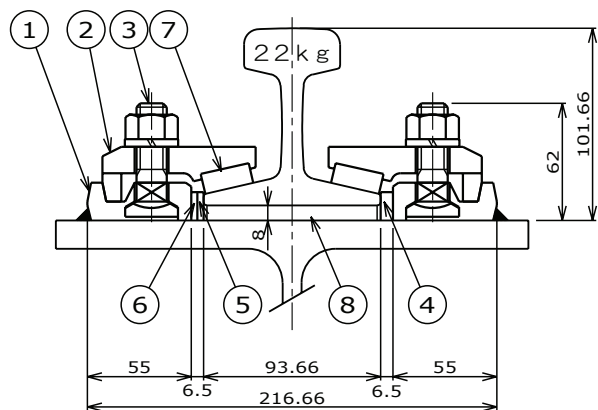
平面図



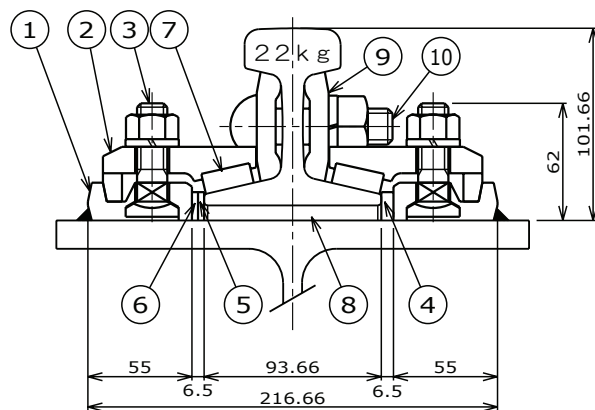
注. アングル形継目板用締結装置もご用意出来ます。

SS式レール締結装置 TR-22A型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

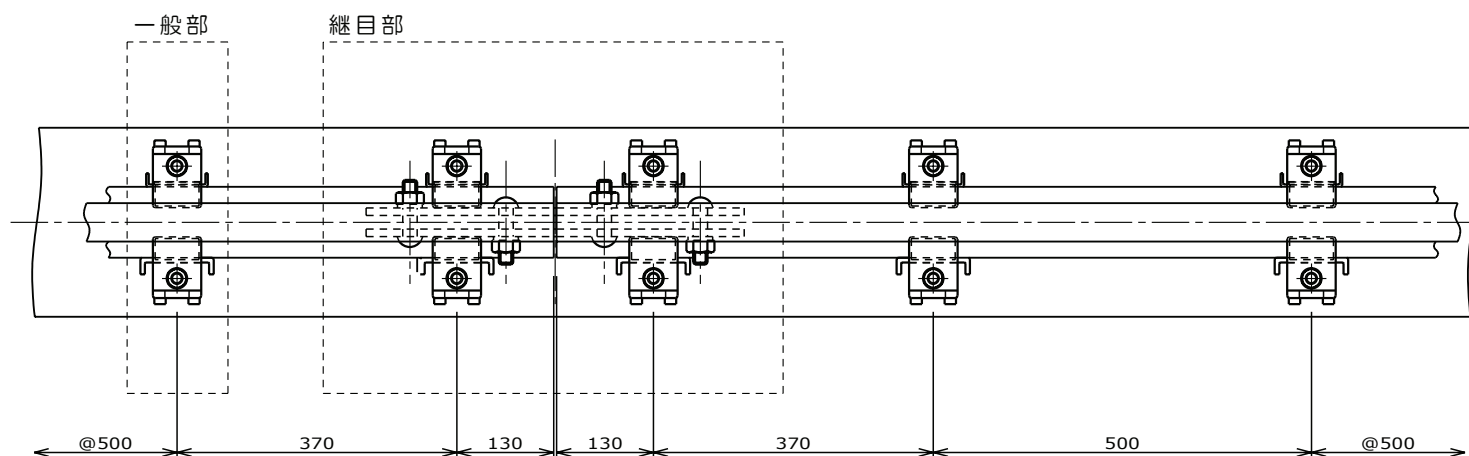
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	2	
8	タイパッド	SBR	L	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	パッキン	SBR	4	
8	タイパッド	SBR	L	
9	継目板	SS相当	2	
10	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付

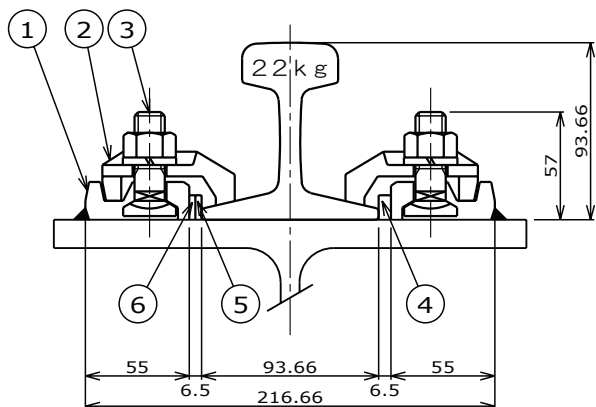
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

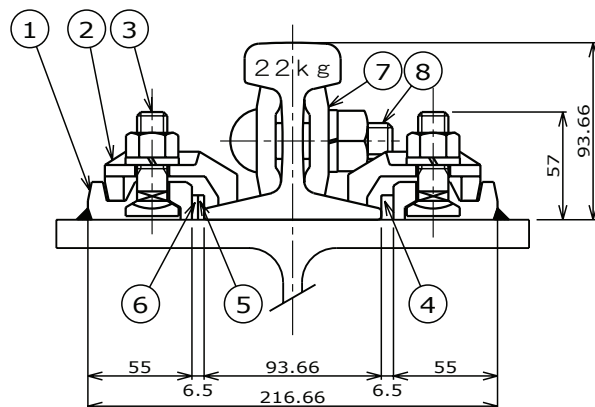


SS式レール締結装置 TR-22B型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	1	大 t=6
5	調整板	SS400	1	中 t=3.2
6	調整板	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

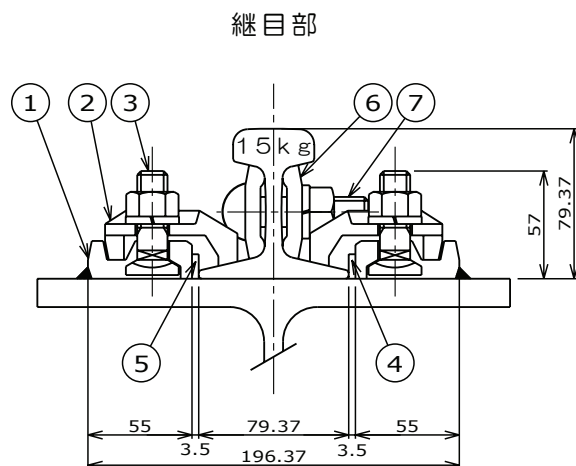
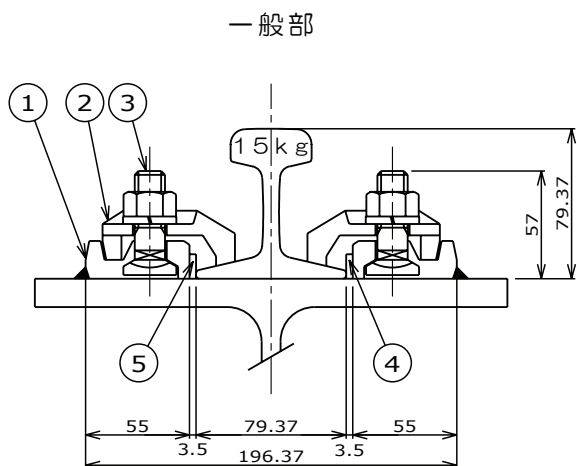
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	調整板	SS400	2	大 t=6
5	調整板	SS400	2	中 t=3.2
6	調整板	SS400	2	小 t=3.2
7	継目板	SS相当	2	
8	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 TR-15B型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

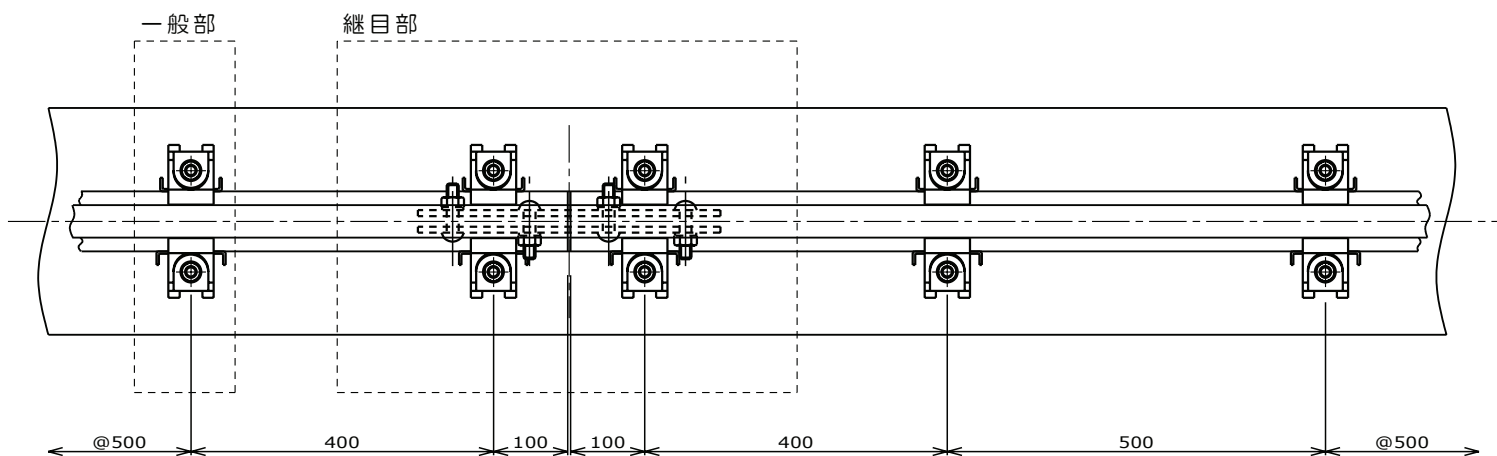
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	シム	SS400	1	大 t=3.2
5	シム	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	シム	SS400	2	大 t=3.2
5	シム	SS400	2	小 t=3.2
6	継目板	SS相当	2	
7	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付

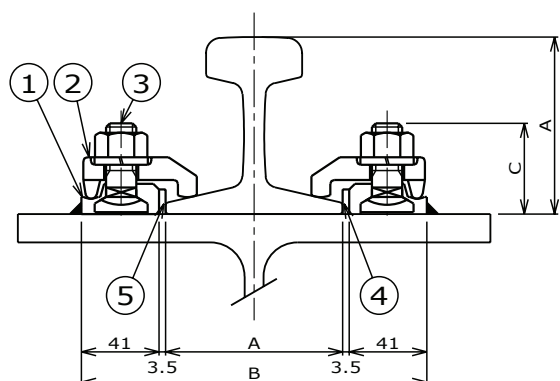
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

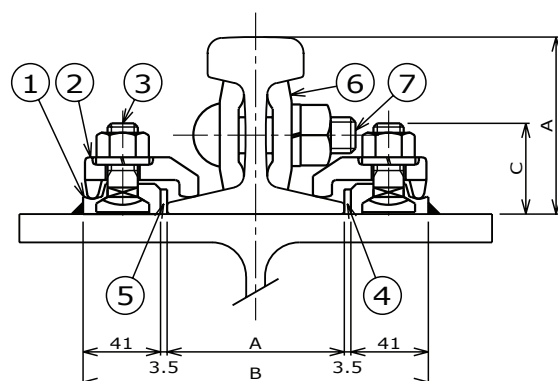


SS式レール締結装置TM型 (37、30、22、15kgレール)

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
4	シム	SS400	1	大 t=3.2
5	シム	SS400	1	小 t=3.2

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

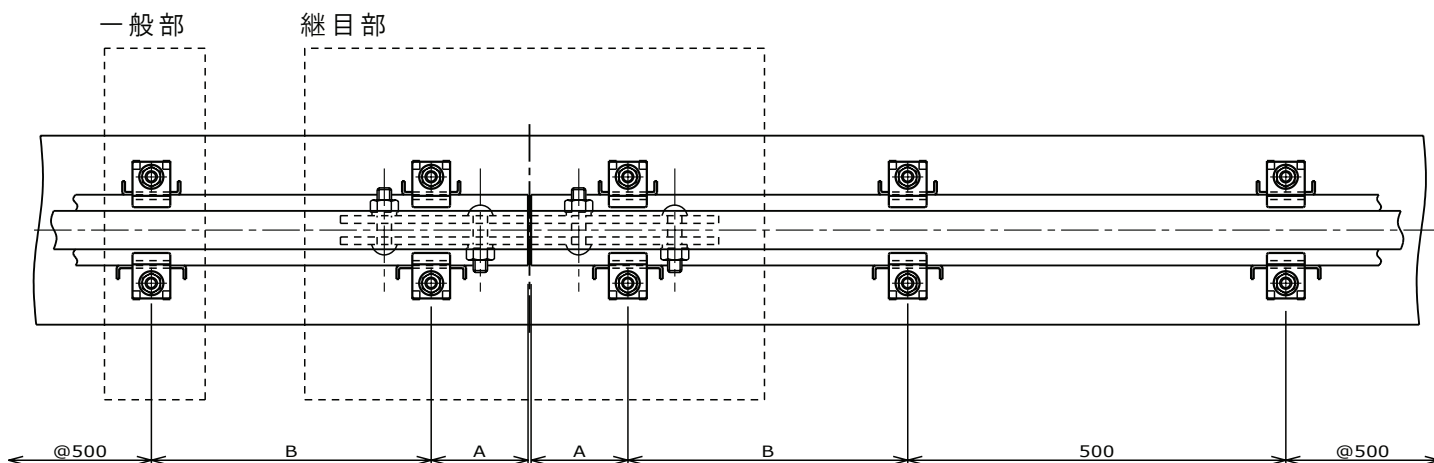
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	シム	SS400	2	大 t=3.2
5	シム	SS400	2	小 t=3.2
6	継目板		2	SS相当
7	継目板ボルト	SS400	4	※

	A	B	C
37kg	122.24	211.24	56
30kg	107.95	196.95	56
22kg	93.66	182.66	48
15kg	79.37	168.37	48

※：15、22kgレールはナット・ばね座金付です
30、37kgレールはナット・ロックナットワッシャー付です

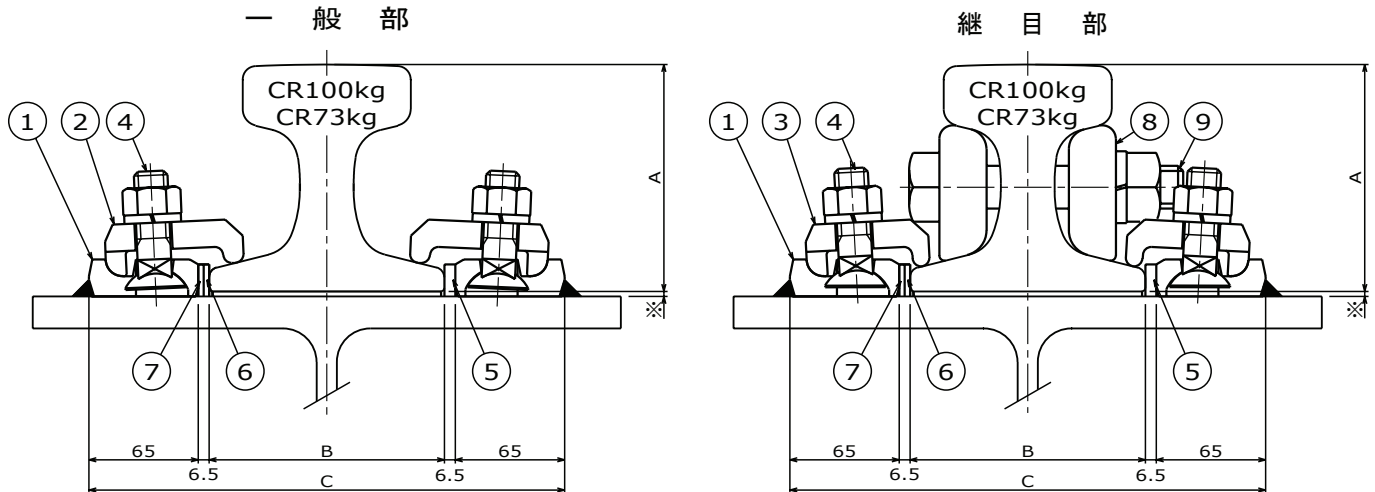
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



	A	B
37kg	130	370
30kg	130	370
22kg	130	370
15kg	100	400

SS式レール締結装置 AS-100B型 AS-73B型



※. 6mmまでのレベル調整に対応します。

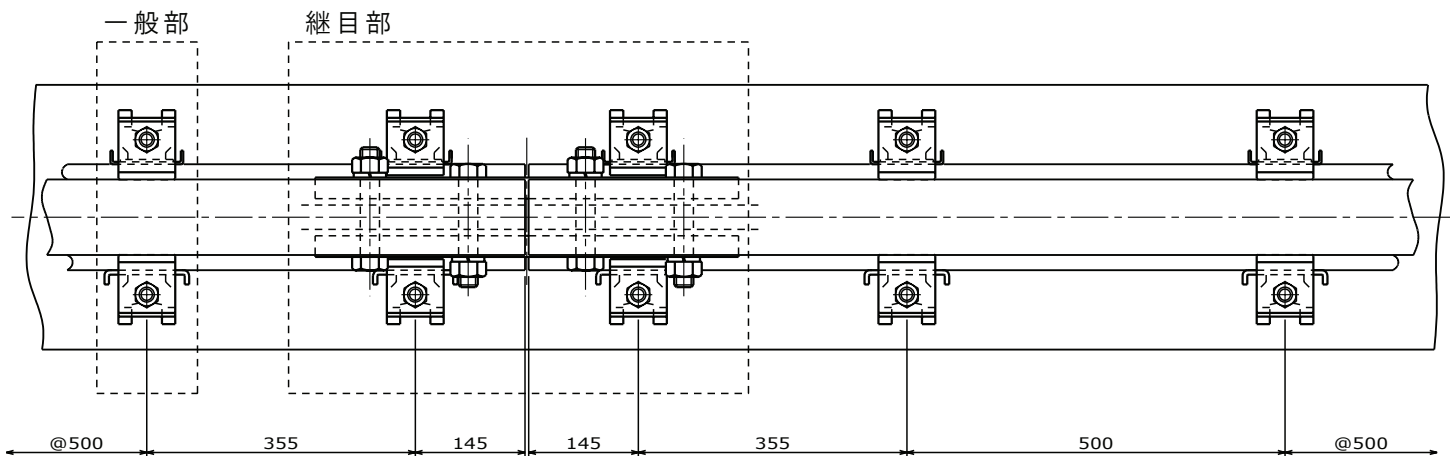
	A	B	C
CR100kg	150	155	298
CR73kg	135	140	283

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	1	大 t=6
6	調整板	SS400	1	中 t=3.2
7	調整板	SS400	1	小 t=3.2

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	調整板	SS400	2	大 t=6
6	調整板	SS400	2	中 t=3.2
7	調整板	SS400	2	小 t=3.2
8	継目板	S45C	2	
9	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

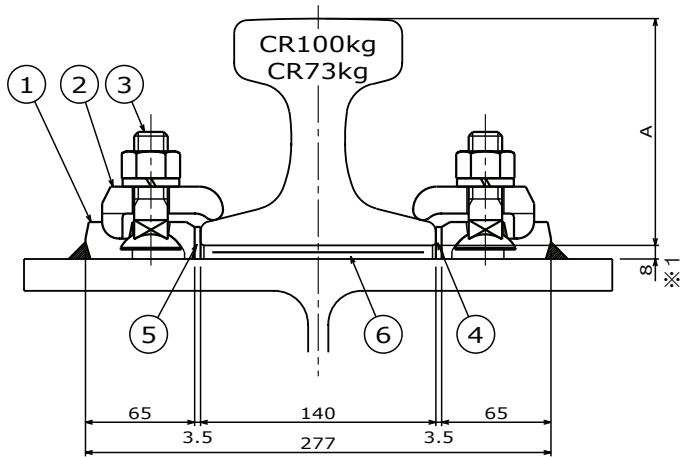
平面図



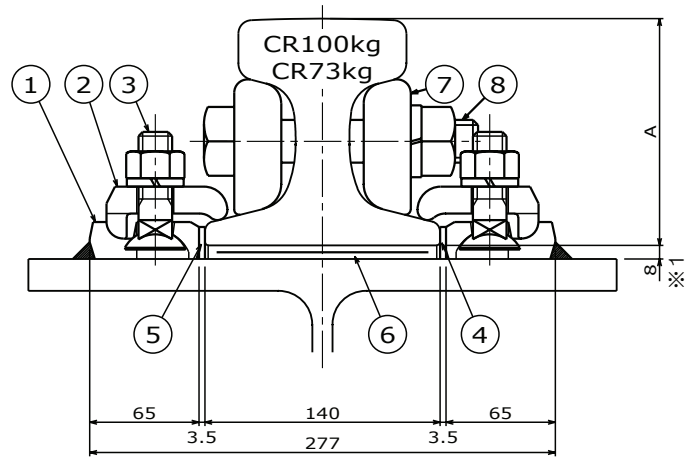
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 AS-100C型 AS-73C型

一般部



継目部



※1：±3mmのレベル調整に対応します。

	A	B	C
CR100kg	150	155	298
CR73kg	135	140	283

一般部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金
4	シム	SS400	1	大 t=3.2
5	シム	SS400	1	小 t=3.2
6	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

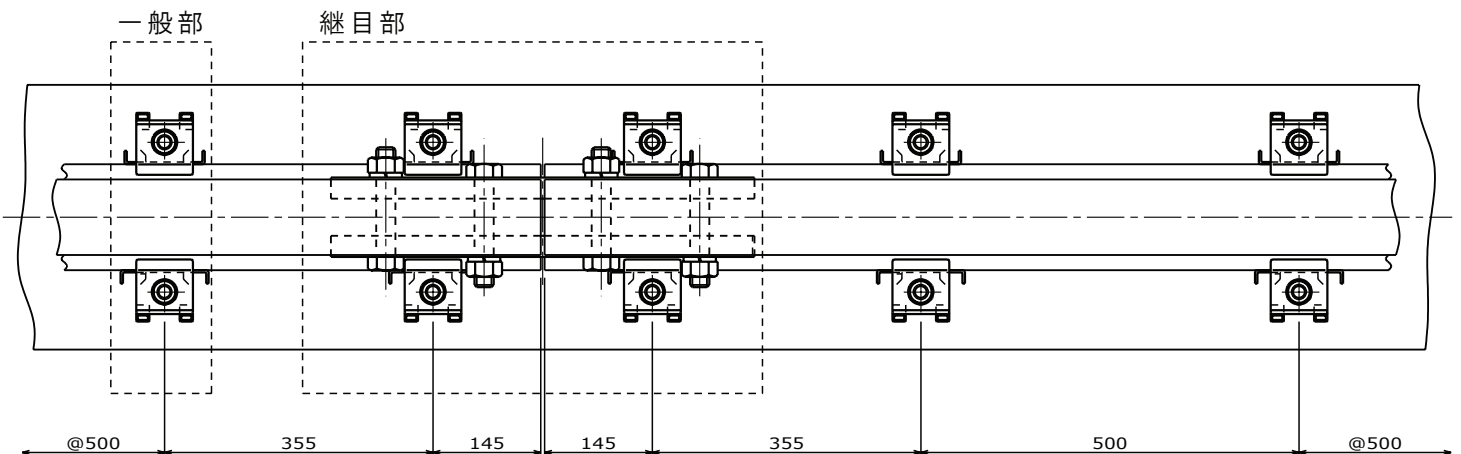
継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	※2
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金
4	シム	SS400	2	大 t=3.2
5	シム	SS400	2	小 t=3.2
6	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り
7	継目板	S45C	2	
8	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

※2. AS-100C型は継目部専用のクリップとなります。

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

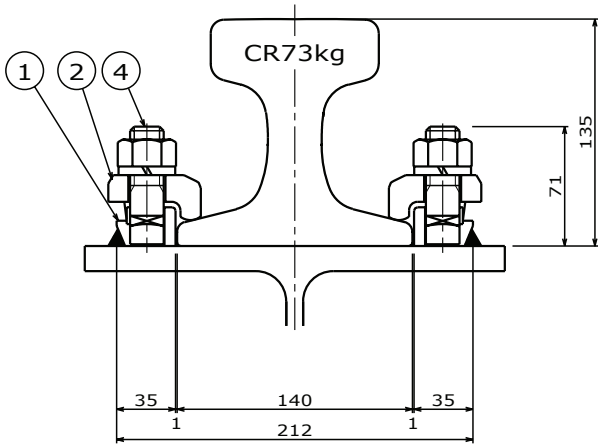
平面図



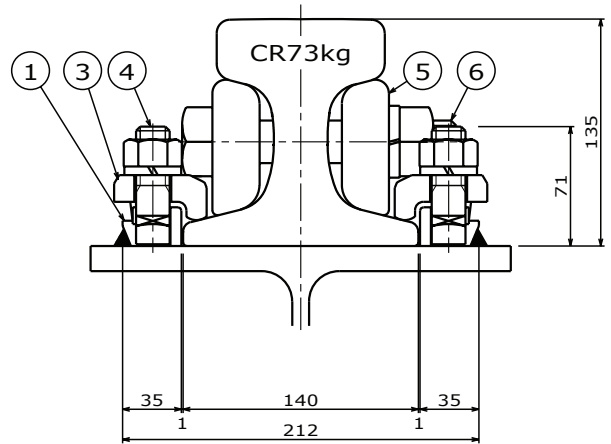
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TWS-73B型

一般部



継目部



注. 調整板（シム）使用タイプもあります。

一般部数量表（1ヶ所当たり）

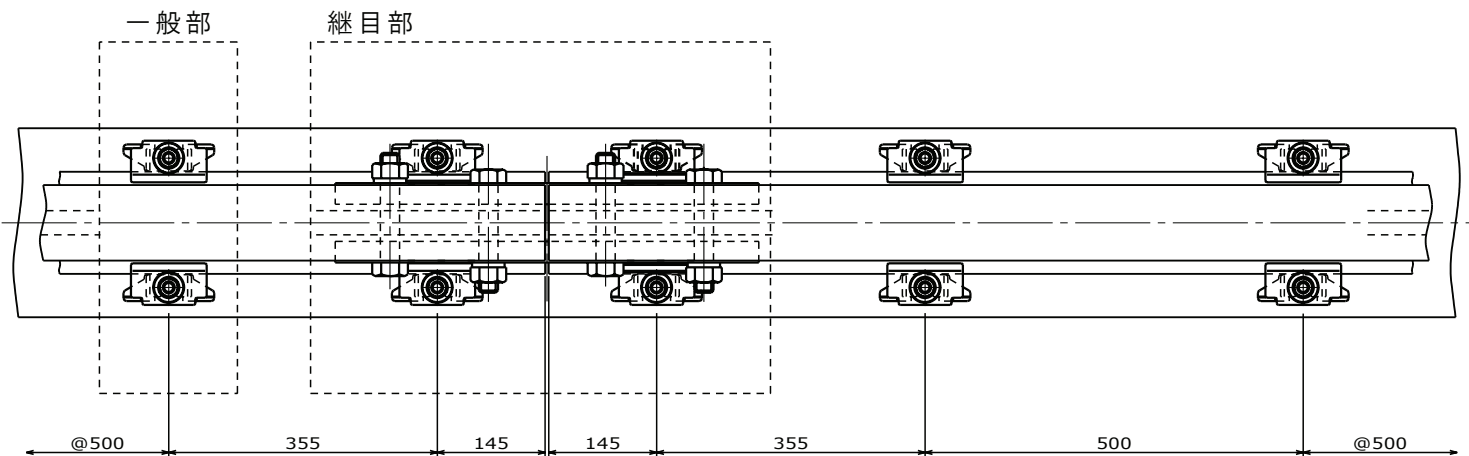
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付

継目部数量表（1ヶ所当たり）

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	継目板	S45C	2	
6	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量（2組・4組）は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

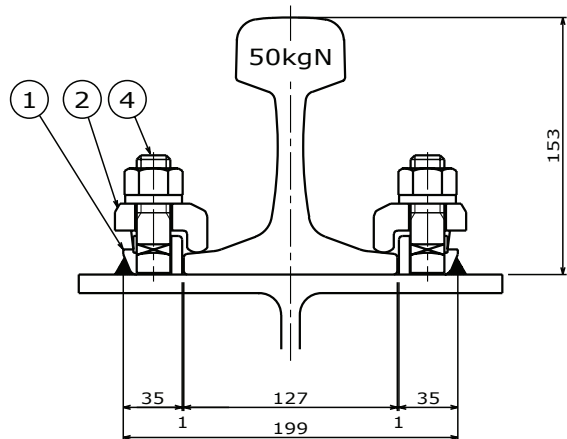
平面図



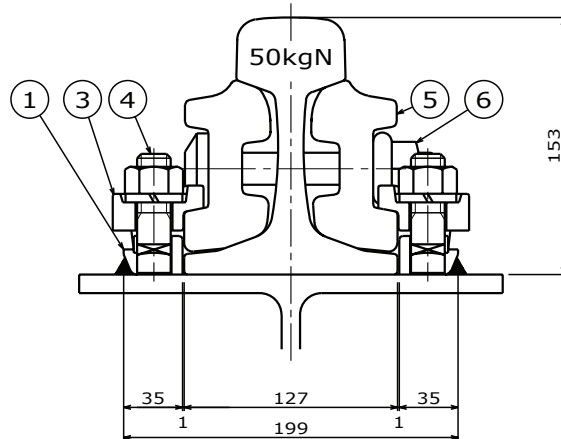
注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 TWS-50B型

一般部



継目部



注. 調整板(シム)使用タイプもあります。

一般部数量表(1ヶ所当たり)

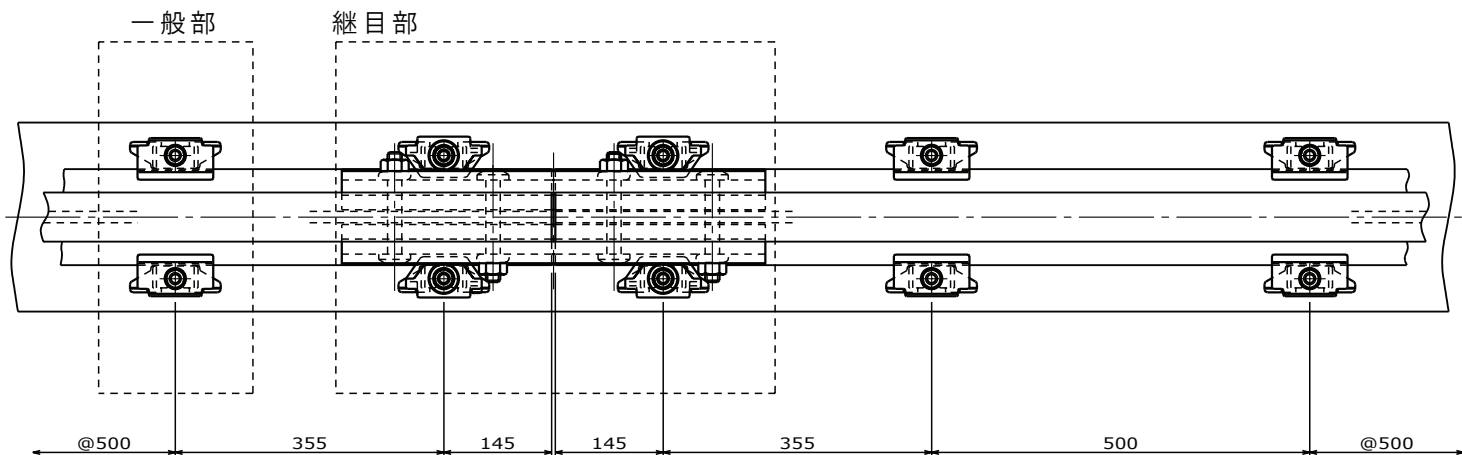
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付

継目部数量表(1ヶ所当たり)

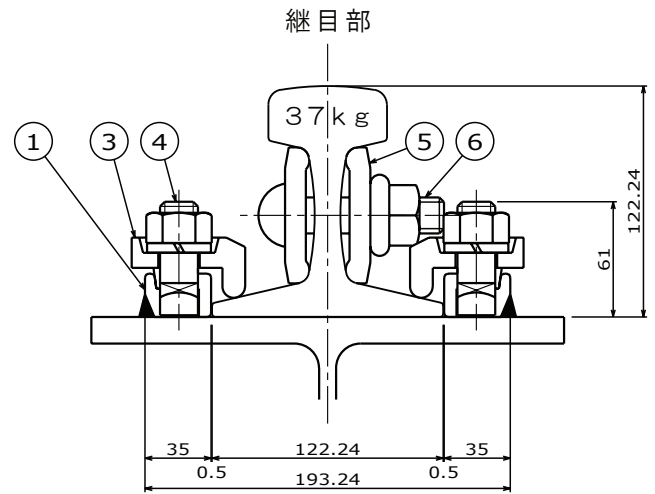
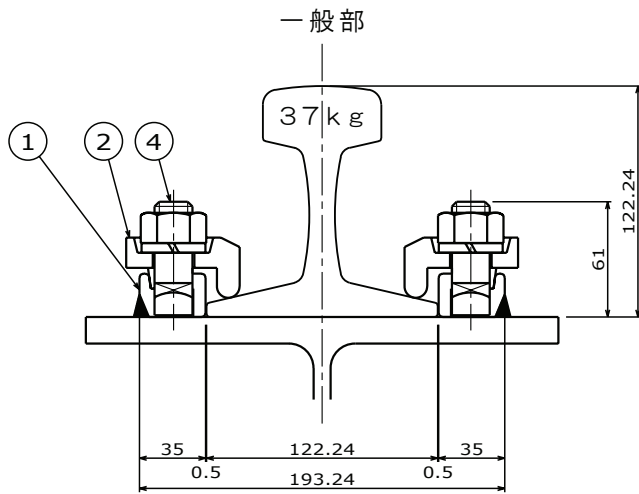
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	継目板	(JIS E1102)	2	
6	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量(2組・4組)は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 TWS-37B型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

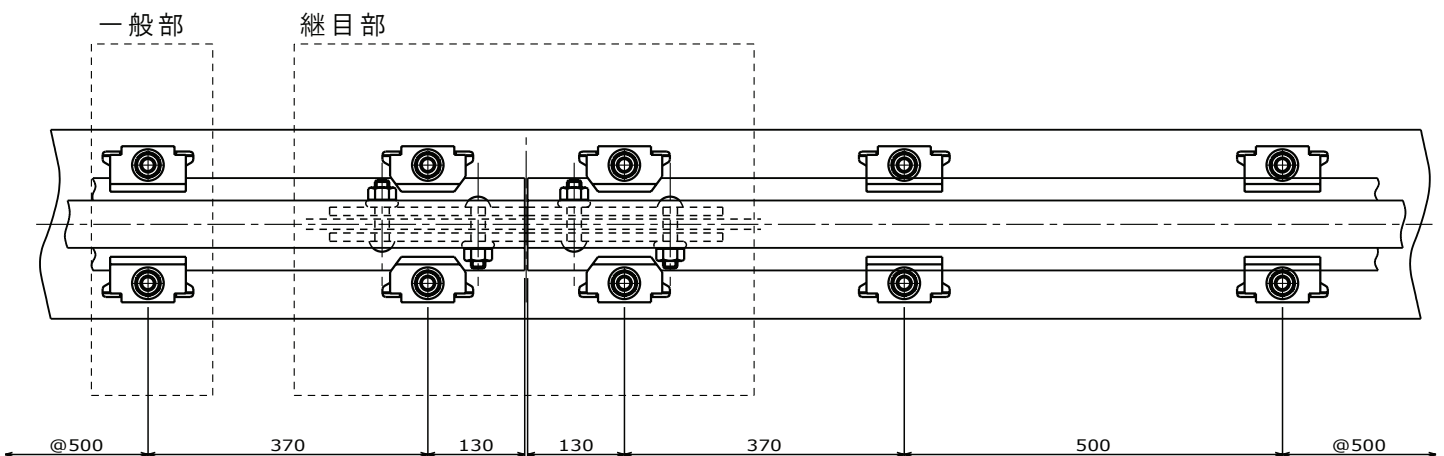
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	一般部用
4	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

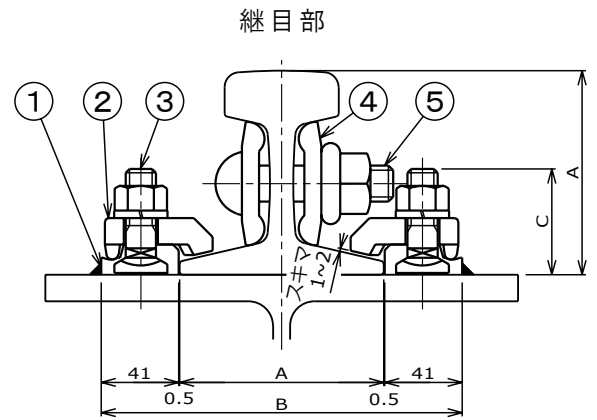
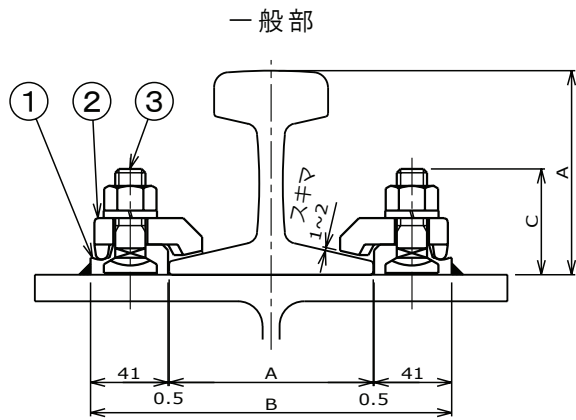
No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
3	クリップ	FCD450	4	継目部用
4	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
5	継目板	SS相当	2	
6	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置TMF型 (37、30、22、15kgレール)



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	2	
2	クリップ	FCD450	2	
3	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付

	A	B	C
37kg	122.24	211.24	56
30kg	107.95	196.95	56
22kg	93.66	182.66	48
15kg	79.37	168.37	48

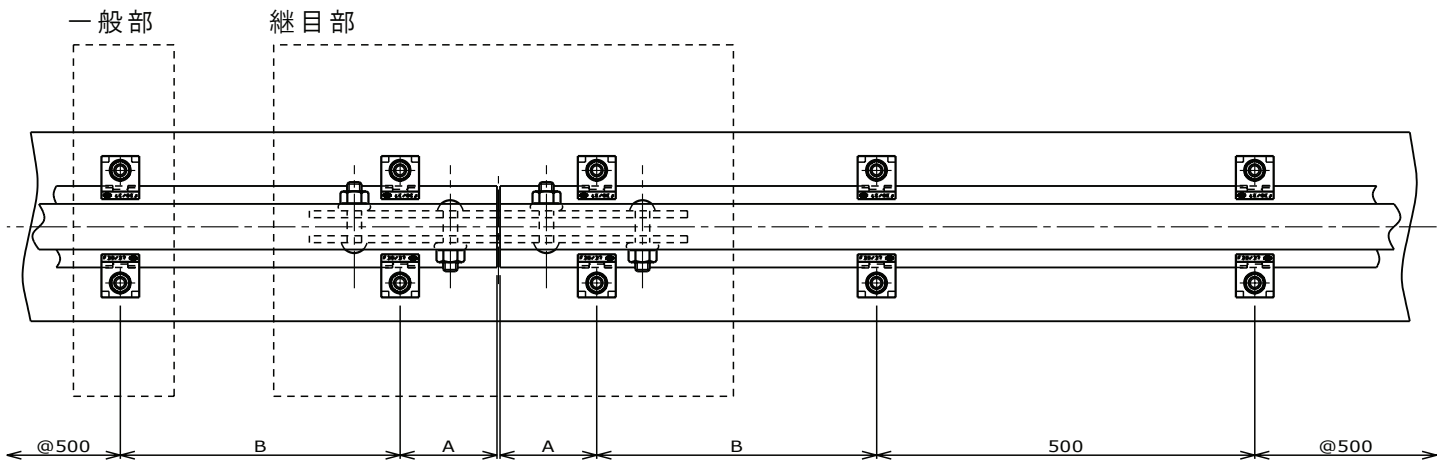
継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	受台	SS400	4	
2	クリップ	FCD450	4	
3	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
4	継目板	SS400	2	
5	継目板ボルト	SS400	4	※

※: 15、22kgレールはナット・ばね座金付です
30、37kgレールはナット・ロックナットワッシャー付です

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



	A	B
37kg	130	370
30kg	130	370
22kg	130	370
15kg	100	400



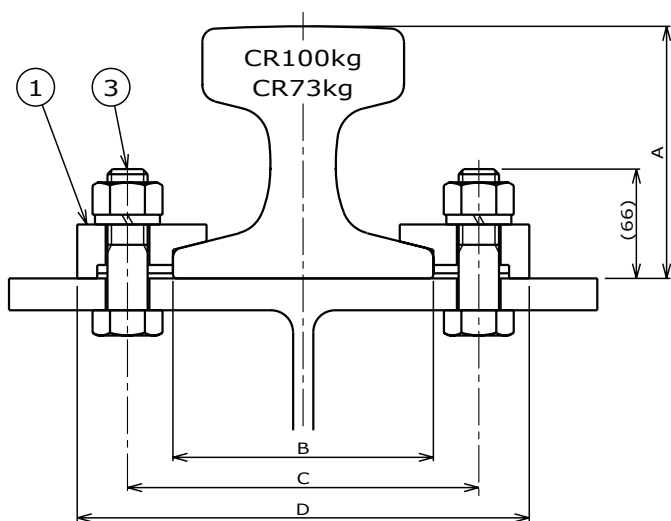
A series of horizontal dashed lines for writing, filling the majority of the page.



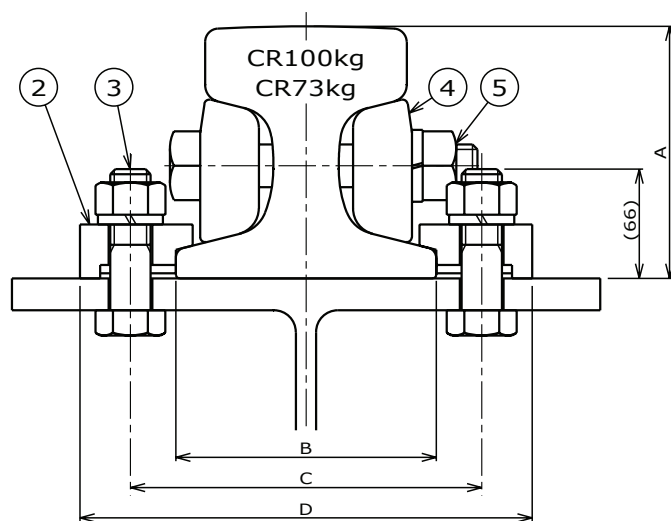
2. 通しボルト式締結装置

SS式レール締結装置 100・S-1型 73・S-1型

一般部



継目部



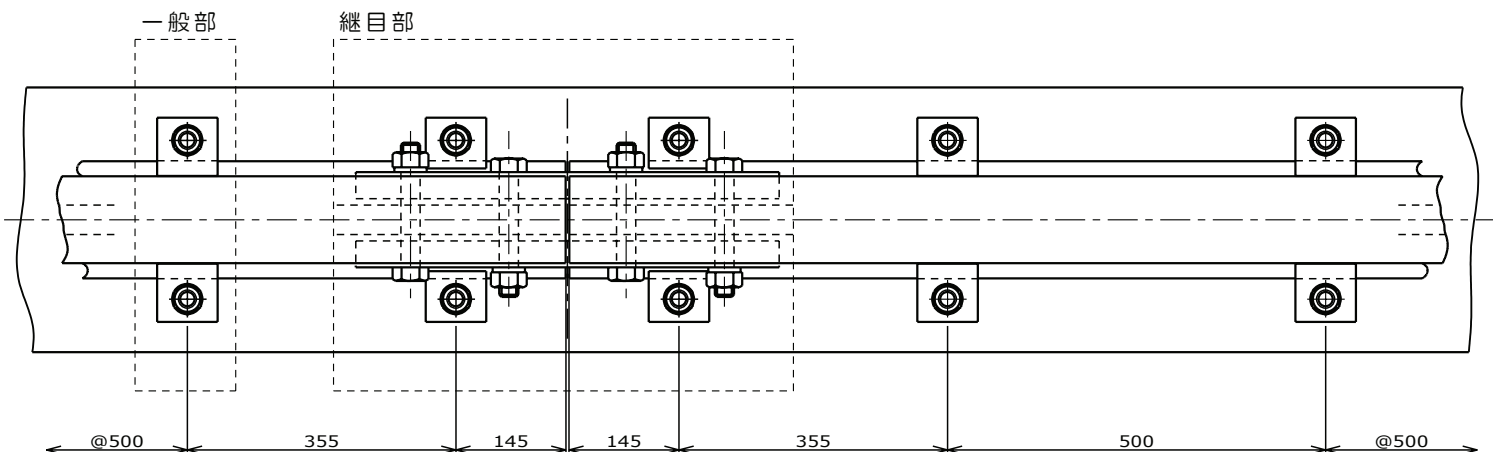
	A	B	C	D
CR100kg	150	155	210	270
CR73kg	135	140	180	240

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	ボルト	SS400	2	M24 ナット・ばね座金付

No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	ボルト	SS400	4	M24 ナット・ばね座金付
4	継目板	S45C	2	
5	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

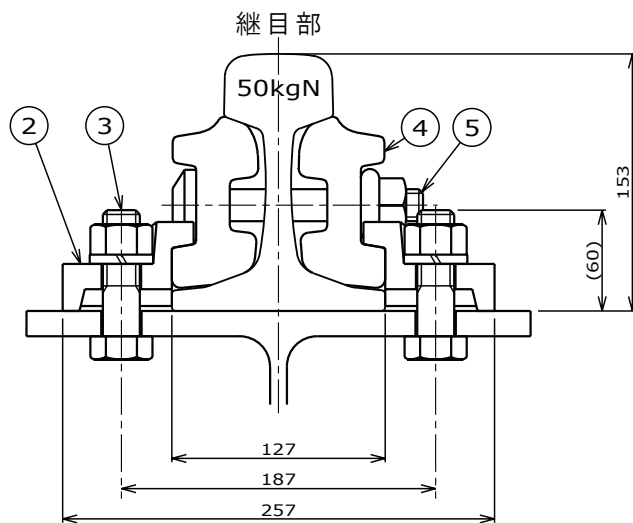
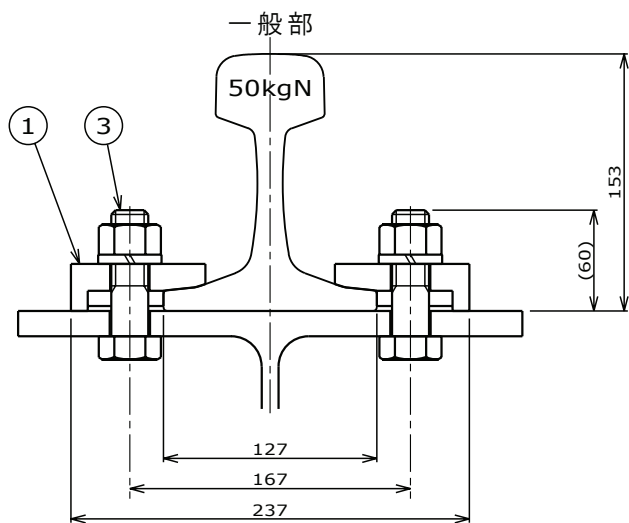
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 50・S-1型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

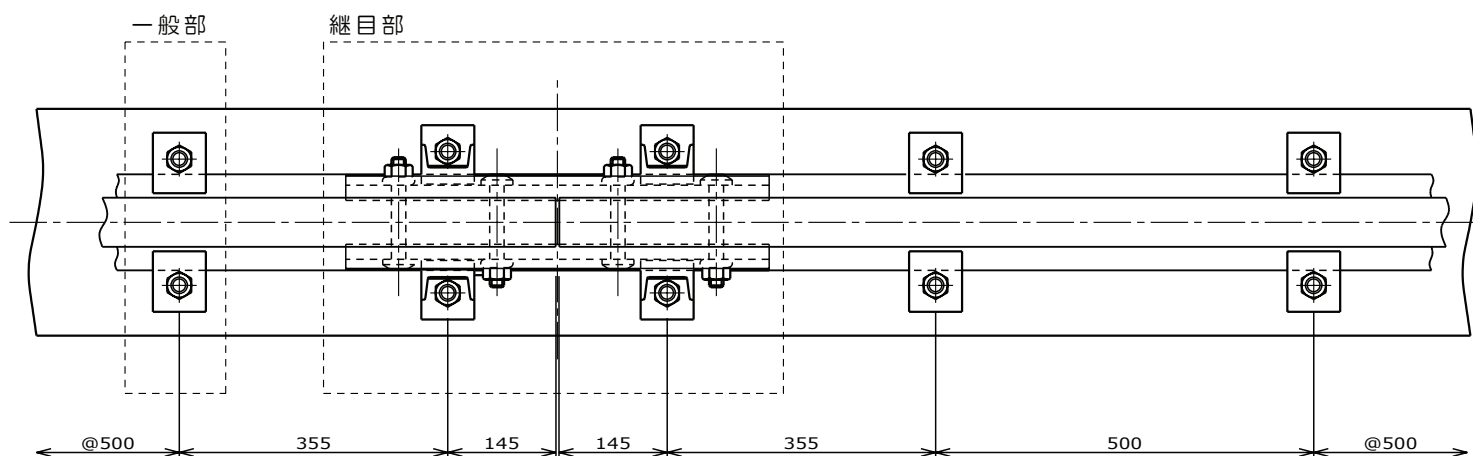
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	ボルト	SS400	2	M22 ナット・ばね座金付

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

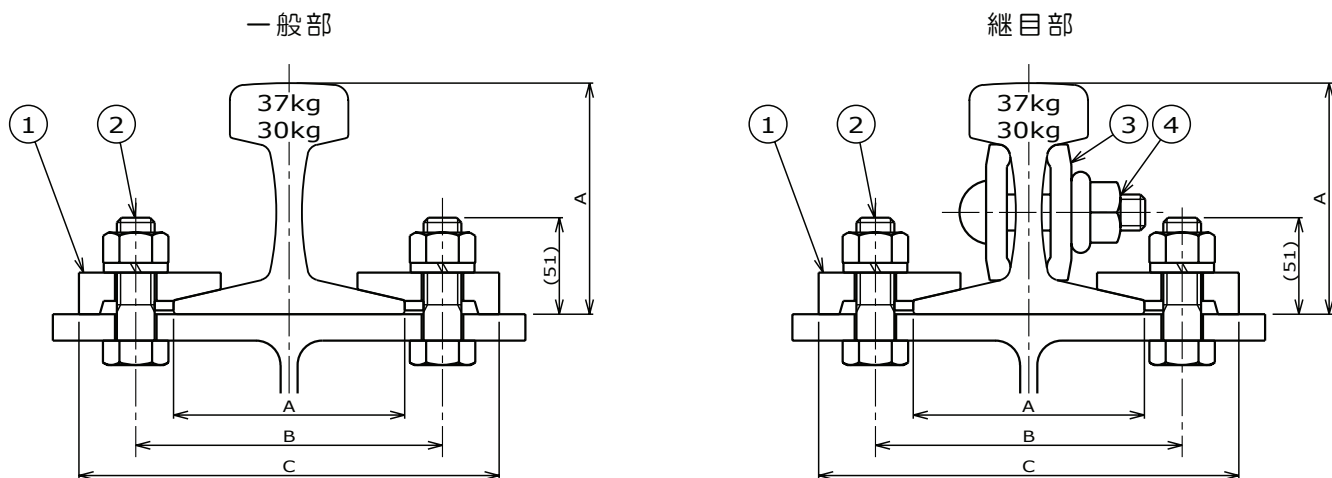
No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	ボルト	SS400	4	M22 ナット・ばね座金付
4	継目板	(JIS E1102)	2	
5	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 37・S-1型 30・S-1型



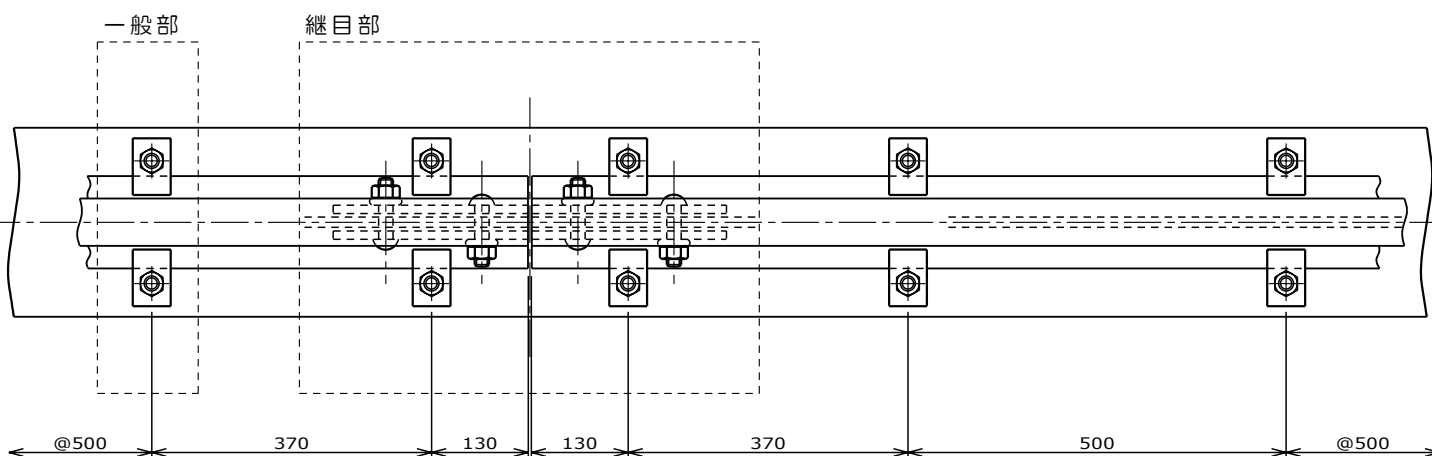
	A	B	C
37kgレール	122.24	163	223
30kgレール	107.95	148	208

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	
2	ボルト	SS400	2	M20 ナット・ばね座金付

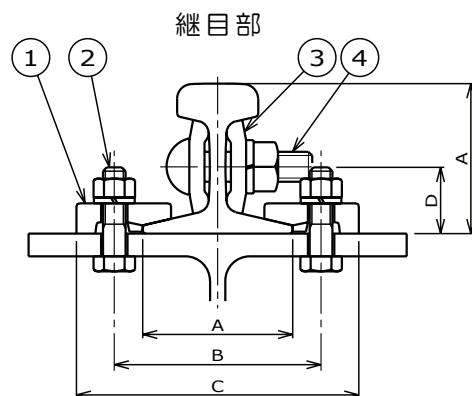
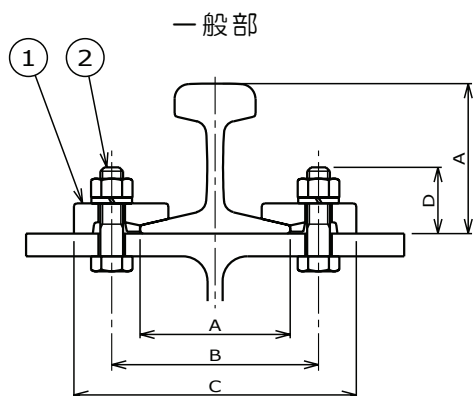
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	4	
2	ボルト	SS400	4	M20 ナット・ばね座金付
3	継目板	SS相当	2	
4	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 22・S-1型 15・S-1型



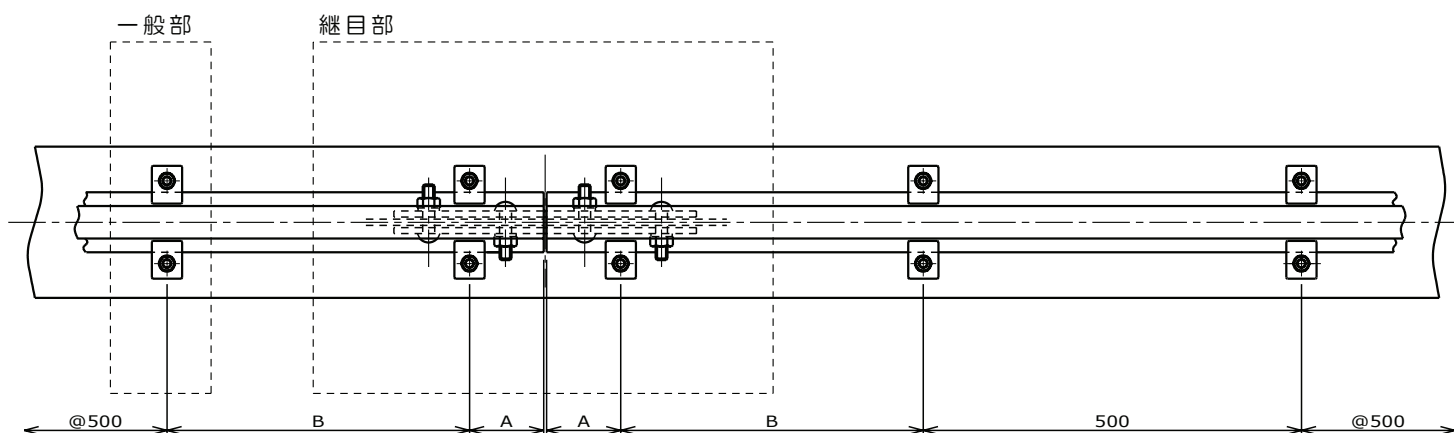
	A	B	C	D	ボルト径
22kgレール	93.66	134	194	(44)	M16
15kgレール	79.37	110	150	(35)	M12

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	
2	ボルト	SS400	2	ナット・ばね座金付

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	4	
2	ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付
3	継目板	SS相当	2	
4	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



	A	B
22kgレール	130	370
15kgレール	100	400

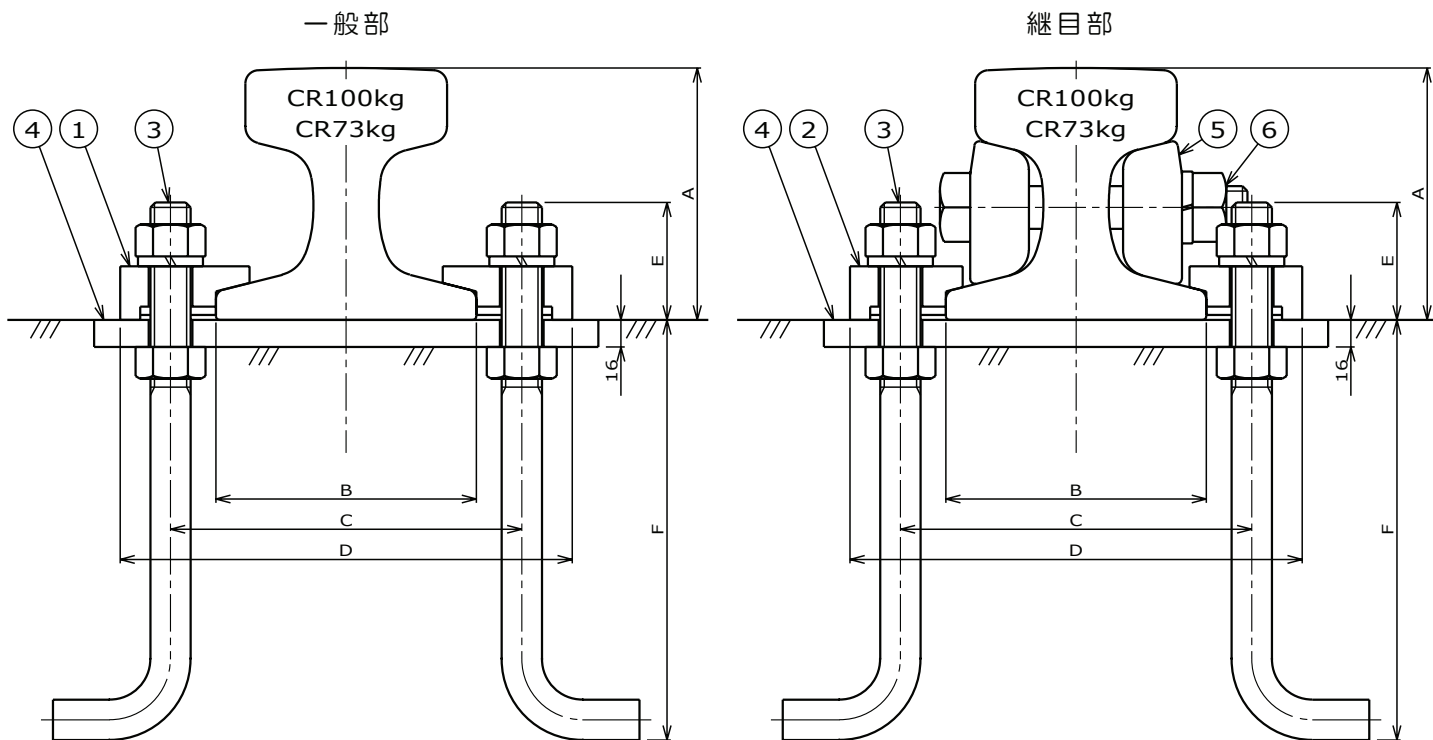


A series of horizontal dashed lines for writing, filling the majority of the page.



3. アンカーボルト式締結装置

SS式レール締結装置 100・S-1型 73・S-1型

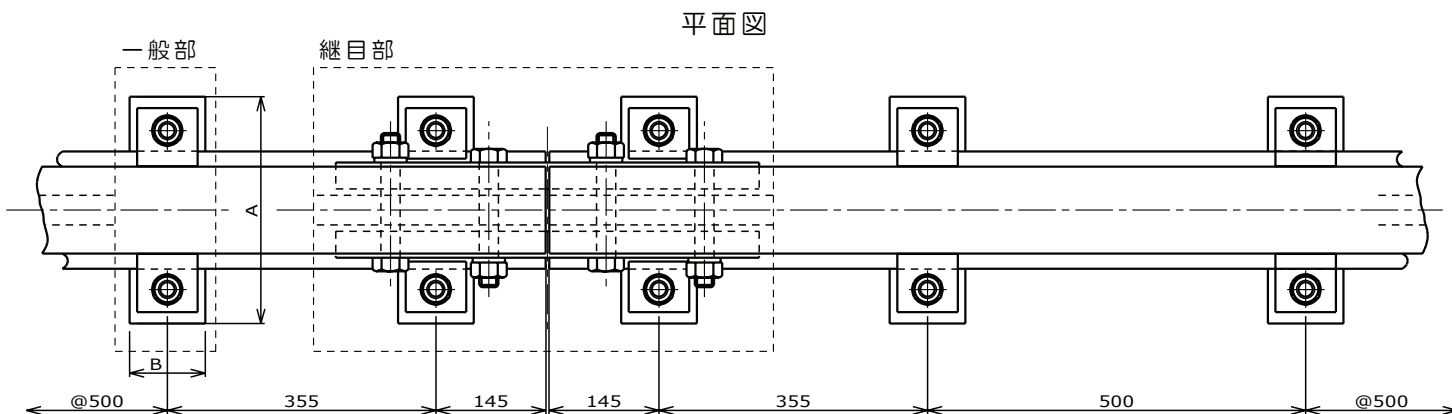


	A	B	C	D	E	F	ボルト径
CR100kg	150	155	210	270	70	260	M24
CR73kg	135	140	180	240	65	260	M24

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	アンカーボルト	SS400	2	M24 ナット×2・ばね座金付
4	タイプレート	SS400	1	

No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	アンカーボルト	SS400	4	M24 ナット×2・ばね座金付
4	タイプレート	SS400	2	
5	継目板	S45C	2	
6	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

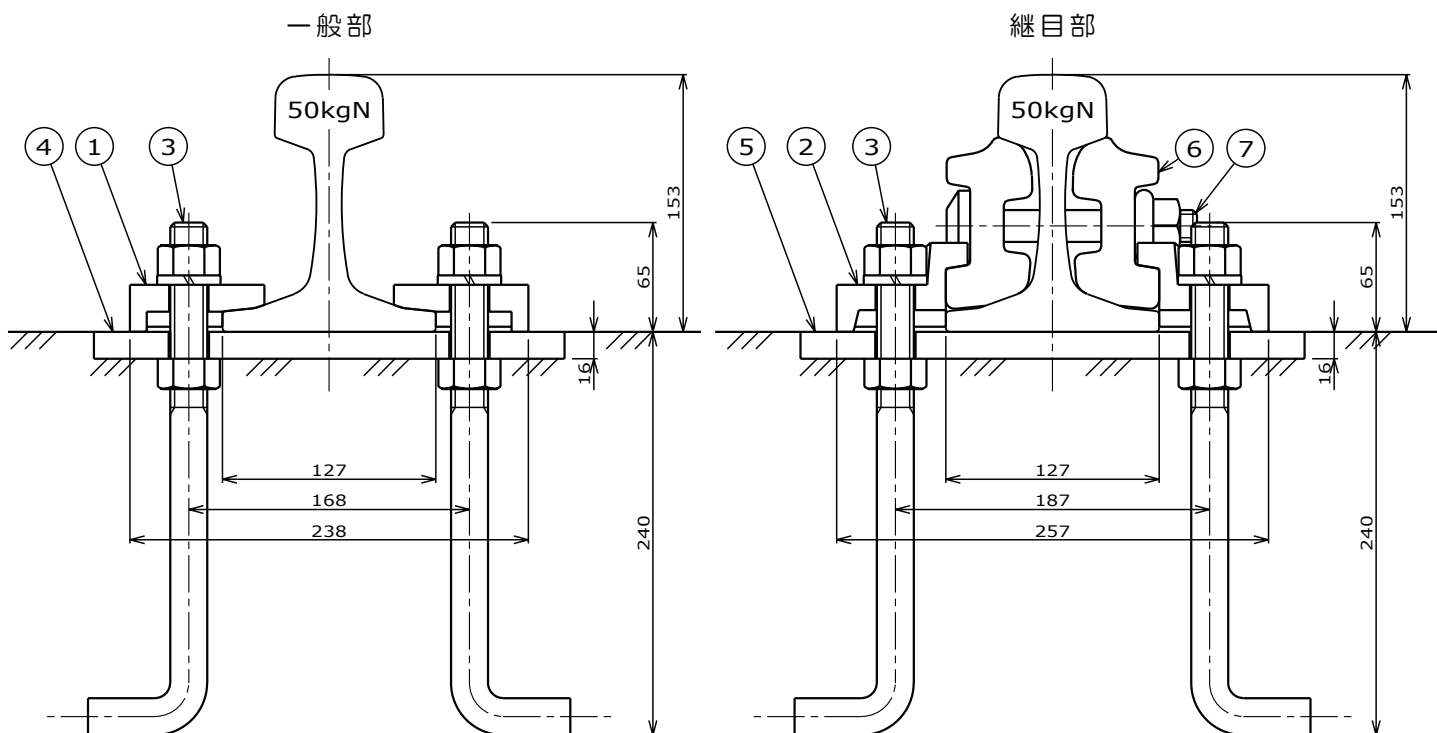
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。



	A	B
CR100kg	310	125
CR73kg	280	125

注. 継目板には標準形、無遊間対応形があります。

SS式レール締結装置 50・S-1型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

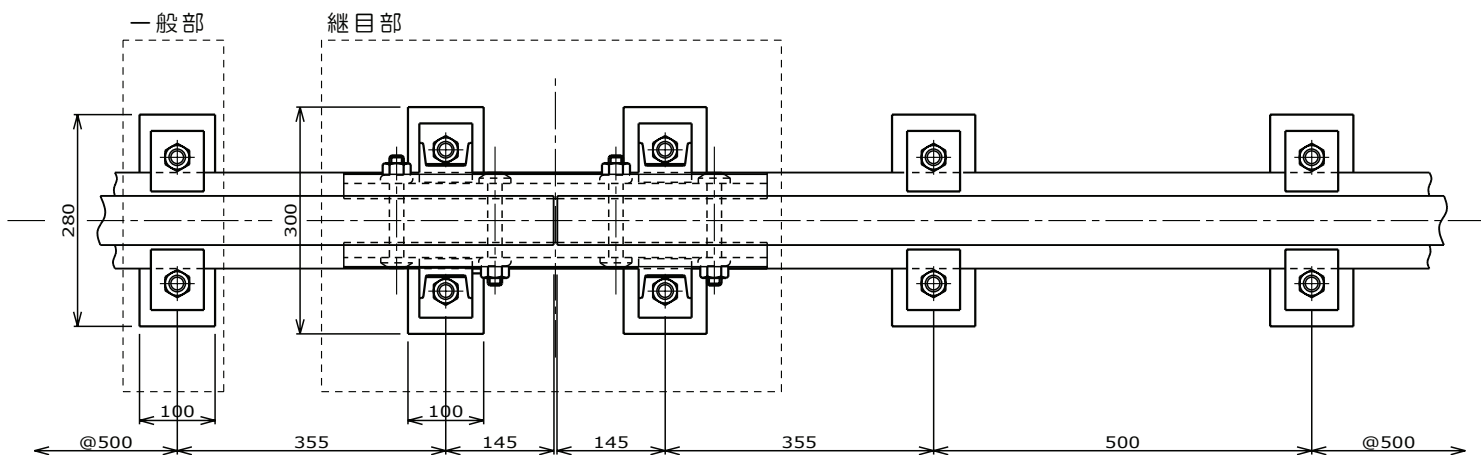
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	アンカーボルト	SS400	2	M22 ナット×2・ばね座金付
4	タイプレート	SS400	1	一般部用

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

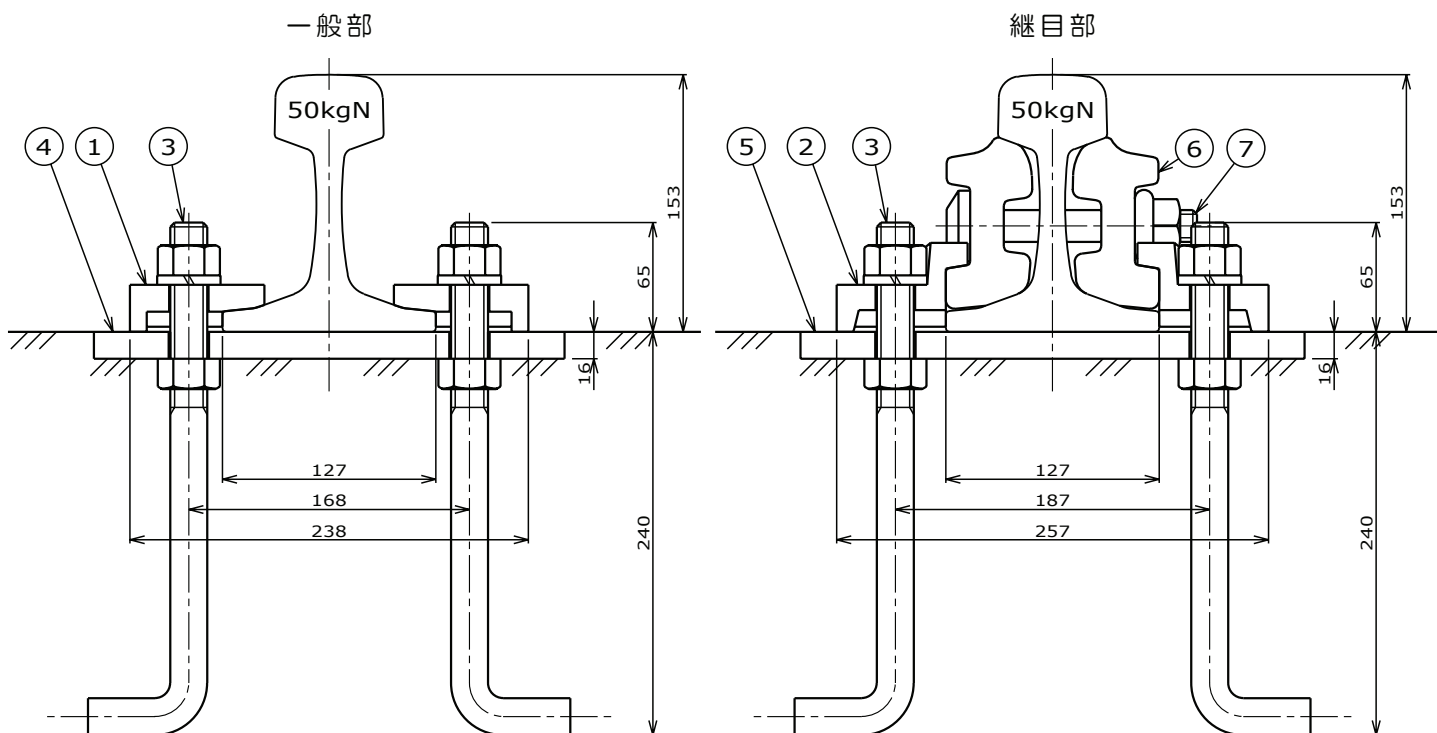
No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	アンカーボルト	SS400	4	M22 ナット×2・ばね座金付
5	タイプレート	SS400	2	継目部用
6	継目板 (JIS E1102)		2	
7	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 50・S-1型



一般部数量表（1ヶ所当たり）

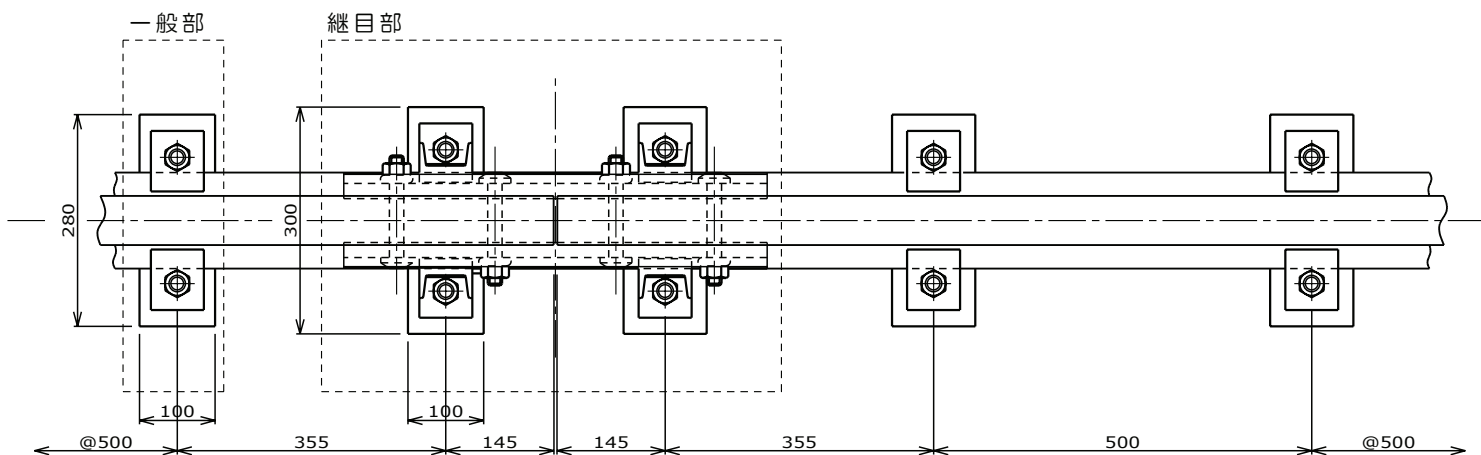
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	アンカーボルト	SS400	2	M22 ナット×2・ばね座金付
4	タイプレート	SS400	1	一般部用

継目部数量表（1ヶ所当たり）

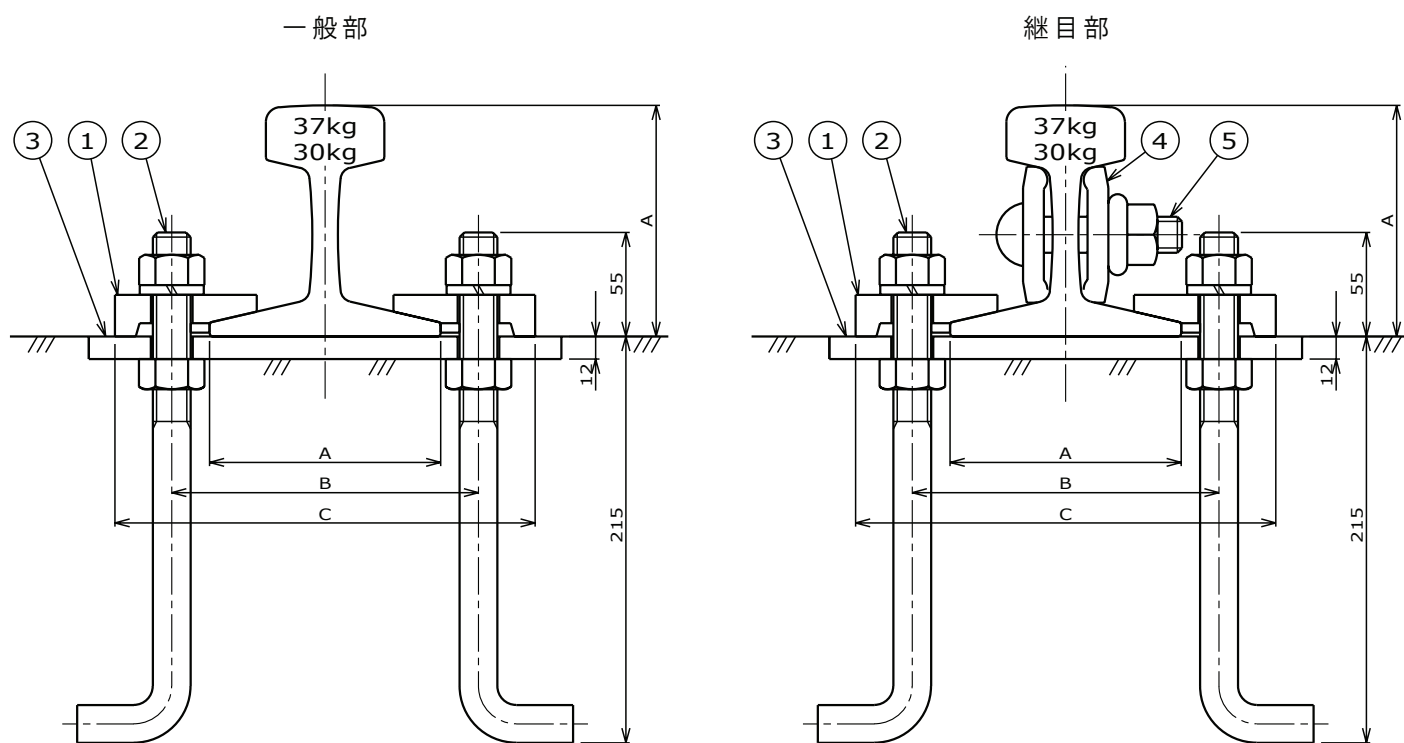
No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	アンカーボルト	SS400	4	M22 ナット×2・ばね座金付
5	タイプレート	SS400	2	継目部用
6	継目板	(JIS E1102)	2	
7	継目板ボルト	SCR440	4	ナット・ ロックナットワッシャー付

注. 1ヶ所当たり数量（2組・4組）は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



SS式レール締結装置 37・S-1型 30・S-1型



	A	B	C
37kgレール	122.24	163	223
30kgレール	107.95	148	208

一般部数量表 (1ヶ所当たり)

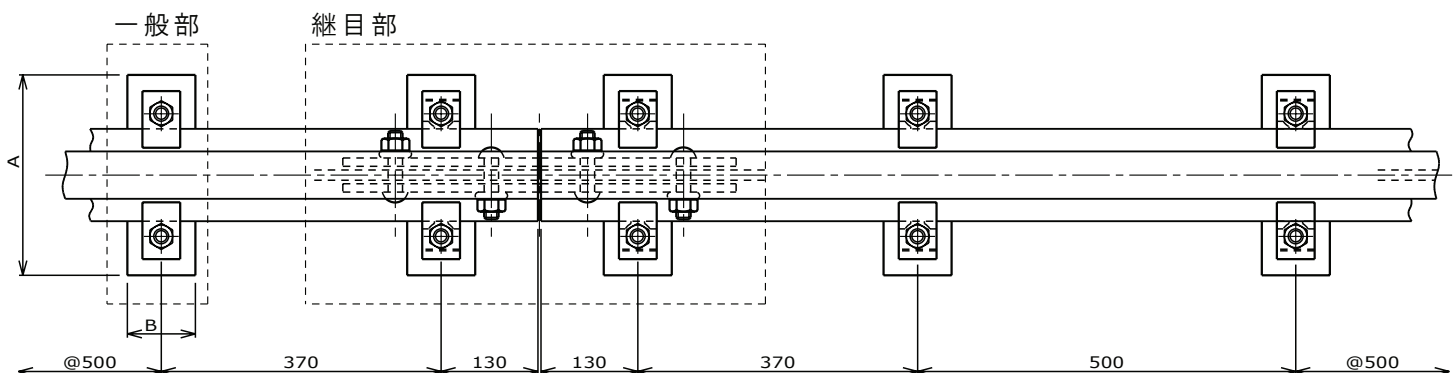
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	
2	アンカーボルト	SS400	2	M20 ナット×2・ばね座金付
3	タイプレート	SS400	1	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	4	
2	アンカーボルト	SS400	4	M20 ナット×2・ばね座金付
3	タイプレート	SS400	2	
4	継目板	SS相当	2	
5	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ ロックナットワッシャー付

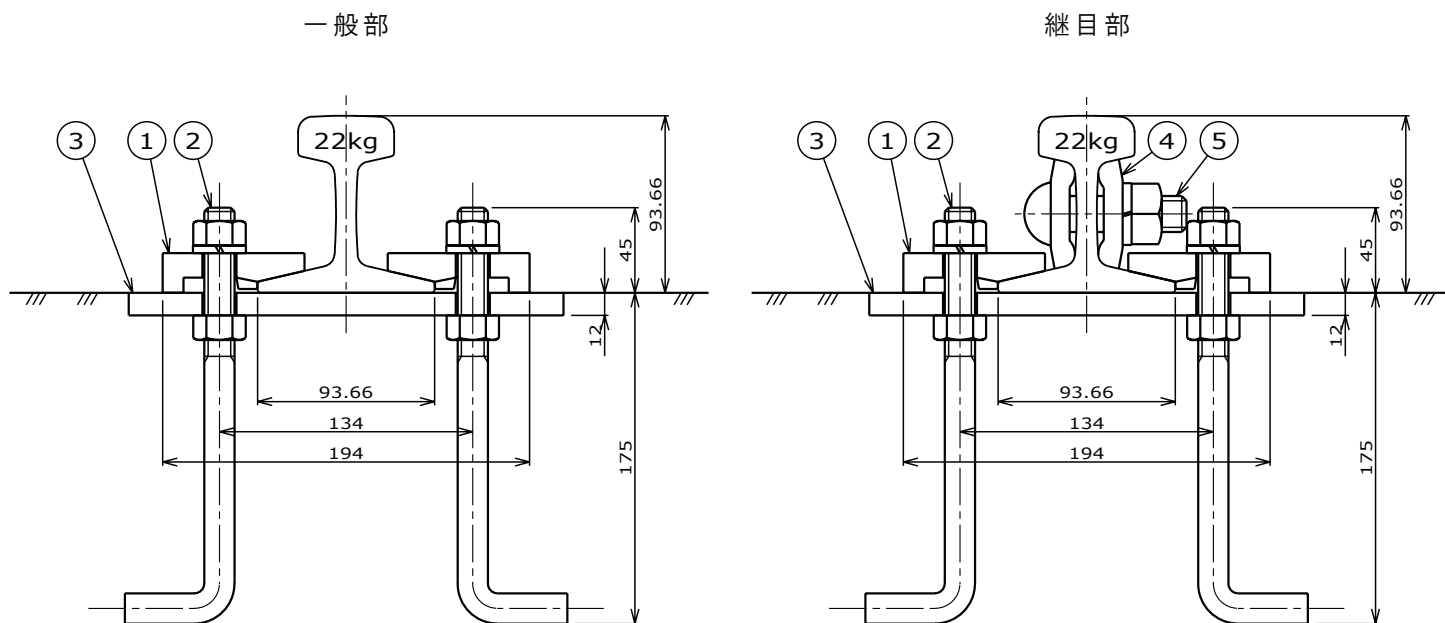
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図



	A	B
37kgレール	260	90
30kgレール	240	90

SS式レール締結装置 22・S-1型



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

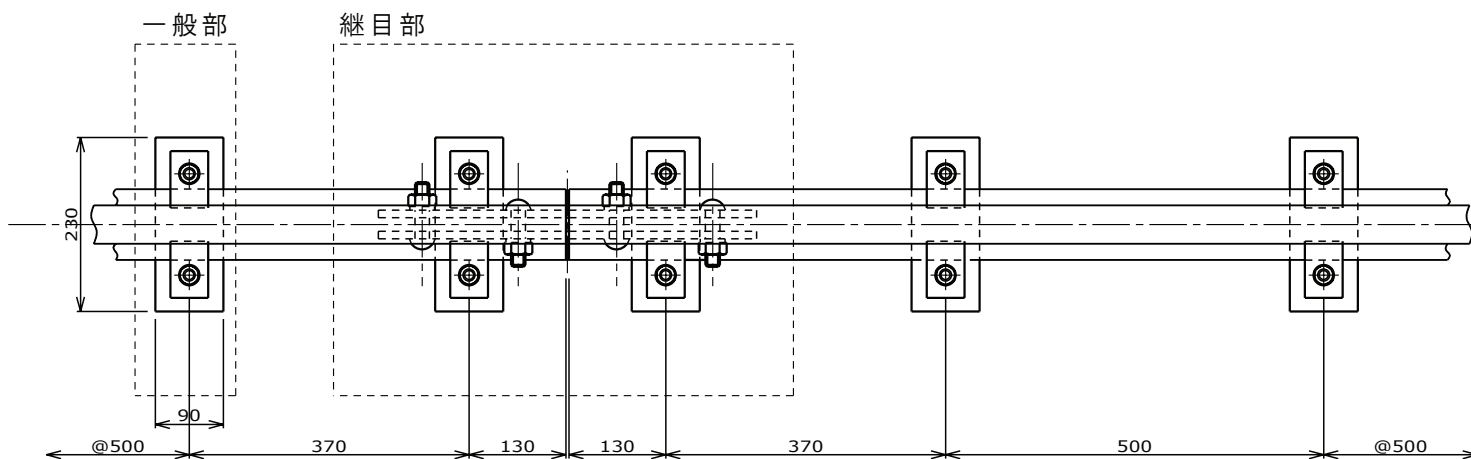
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	
2	アンカーボルト	SS400	2	M16 ナット×2・ばね座金付
3	タイプレート	SS400	1	

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	4	
2	アンカーボルト	SS400	4	M16 ナット×2・ばね座金付
3	タイプレート	SS400	2	
4	継目板	SS相当	2	
5	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ばね座金付

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図





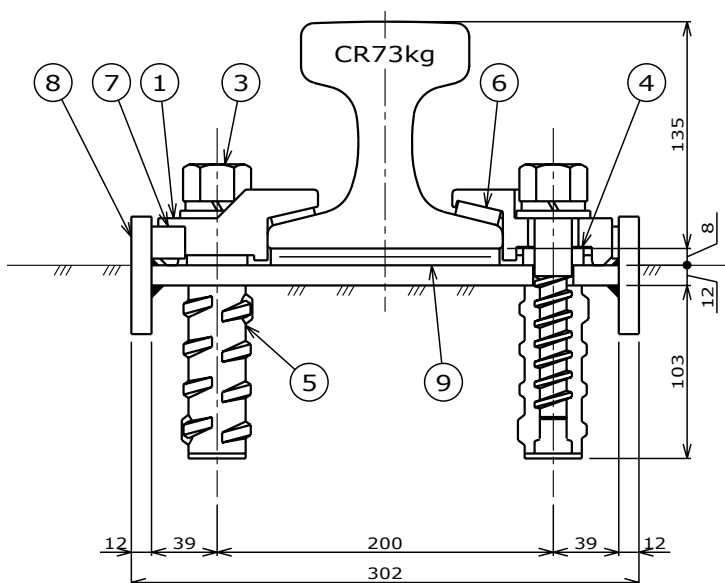
A series of horizontal dashed lines for writing, filling the majority of the page.



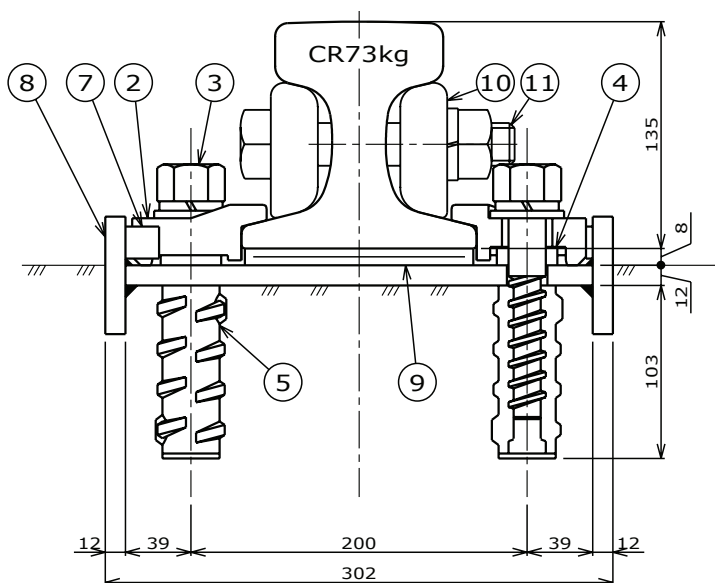
4. 埋込栓式締結装置

SS式レール締結装置 TPS-73型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

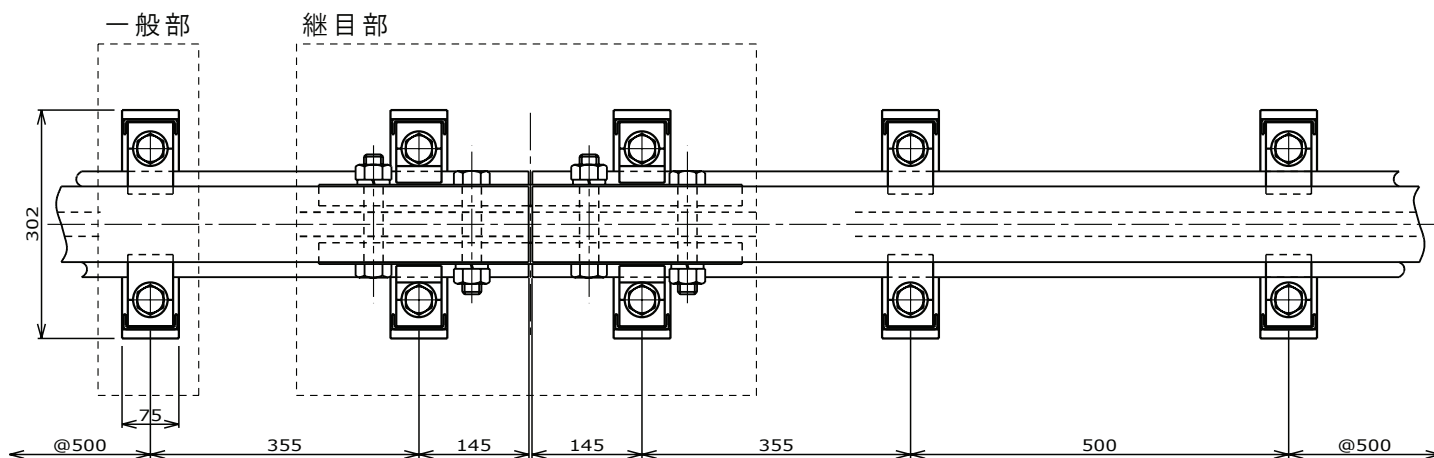
No.	名称	材質	数量	備考
1	クリップ	FCD450	2	一般部用
3	ボルト	SS400	2	ばね座金・平座金付
4	止水パッキン	天然ゴム	2	
5	埋込栓	ポリエステル	2	
6	パッキン	SBR	2	
7	シム	SS400	2	
8	タイプレート	SS400	1	
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備考
2	クリップ	FCD450	4	継目部用
3	ボルト	SS400	4	ばね座金・平座金付
4	止水パッキン	天然ゴム	4	
5	埋込栓	ポリエステル	4	
7	シム	SS400	4	
8	タイプレート	SS400	2	
9	タイパッド	SBR,SECC	L	鋼板入り
10	継目板	S45C	2	
11	継目板ボルト	S45C	4	ナット・ばね座金付

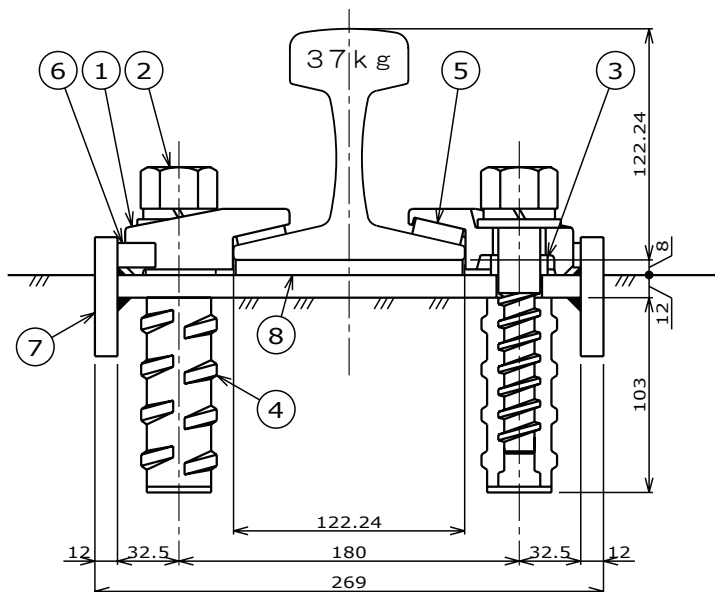
注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図

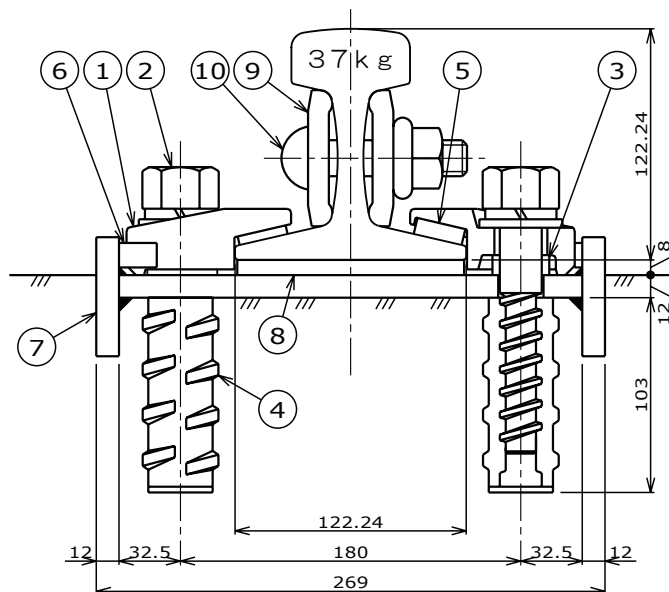


SS式レール締結装置 TPS-37型

一般部



継目部



一般部数量表 (1ヶ所当たり)

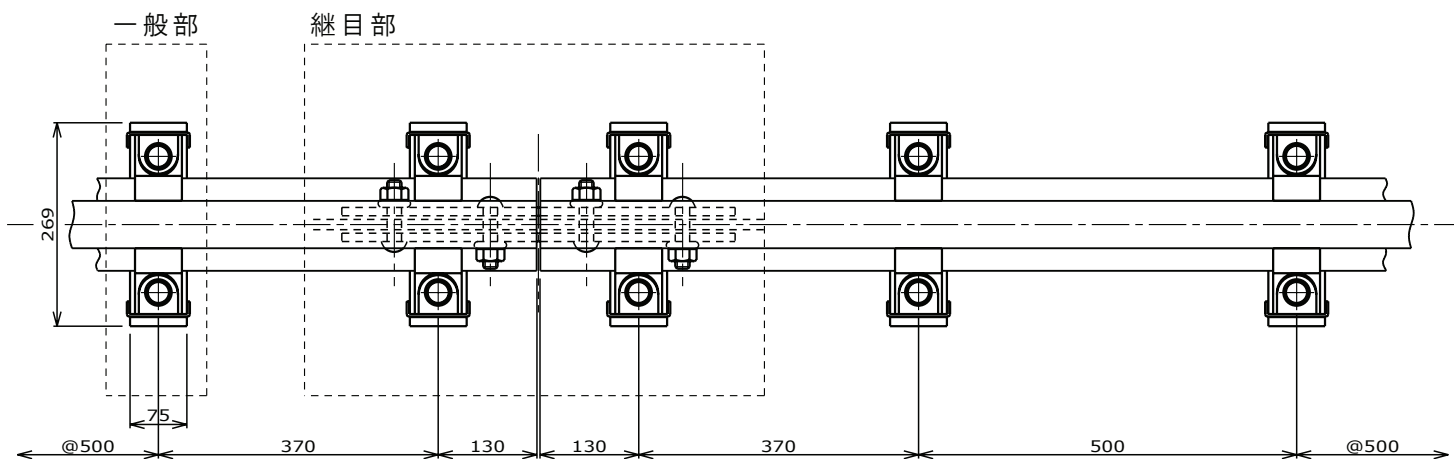
No.	名称	材質	数量	備	考
1	クリップ	FCD450	2		
2	ボルト	SS400	2	ばね座金・平座金付	
3	止水パッキン	天然ゴム	2		
4	埋込栓	ポリエステル	2		
5	パッキン	SBR	2		
6	シム	SS400	2		
7	タイプレート	SS400	1		
8	タイパッド	SBR	L		

継目部数量表 (1ヶ所当たり)

No.	名称	材質	数量	備	考
1	クリップ	FCD450	2		
2	ボルト	SS400	2	ばね座金・平座金付	
3	止水パッキン	天然ゴム	2		
4	埋込栓	ポリエステル	2		
5	パッキン	SBR	2		
6	シム	SS400	2		
7	タイプレート	SS400	1		
8	タイパッド	SBR	L		
9	継目板	SS相当	2		
10	継目板ボルト	SS400	4	ナット・ロックナットワッシャー付	

注. 1ヶ所当たり数量 (2組・4組) は平面図の点線で囲まれた範囲の数量を示します。

平面図





A series of horizontal dashed lines for writing, filling the majority of the page.



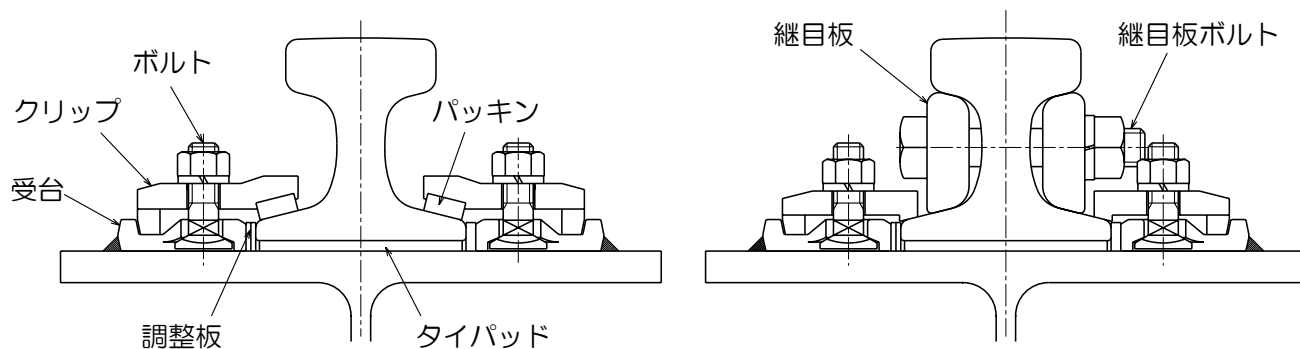
5. 天井クレーンレール施工方法

1. 概要

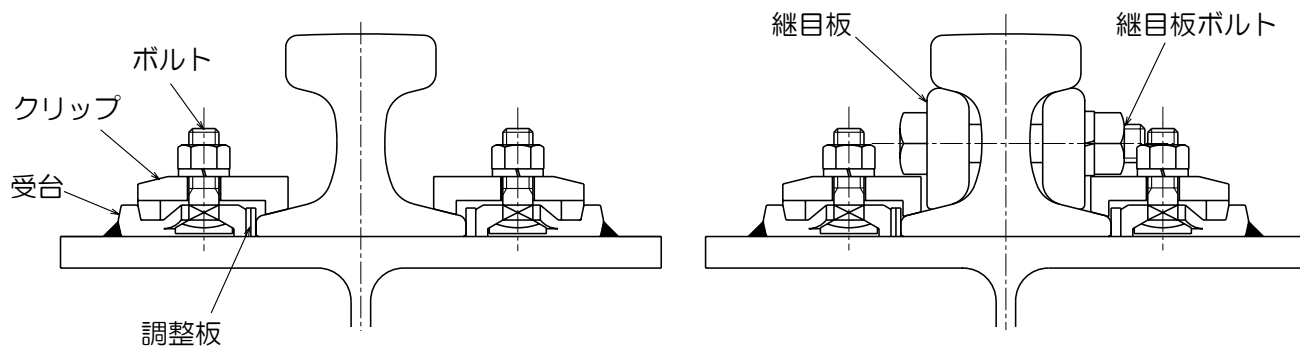
SS 式レール締結装置 TW 型をはじめとする受台溶接式締結装置は、クレーンガーダーに受台を隅肉溶接し、クリップを受台に合わせ、ボルトで締付ける方法で取付を行います。

2. 締結完成図

1) 弾性締結



2) 剛締結



3. 取付手順

1) レール取付位置の設定

－1. レール敷設位置の表示

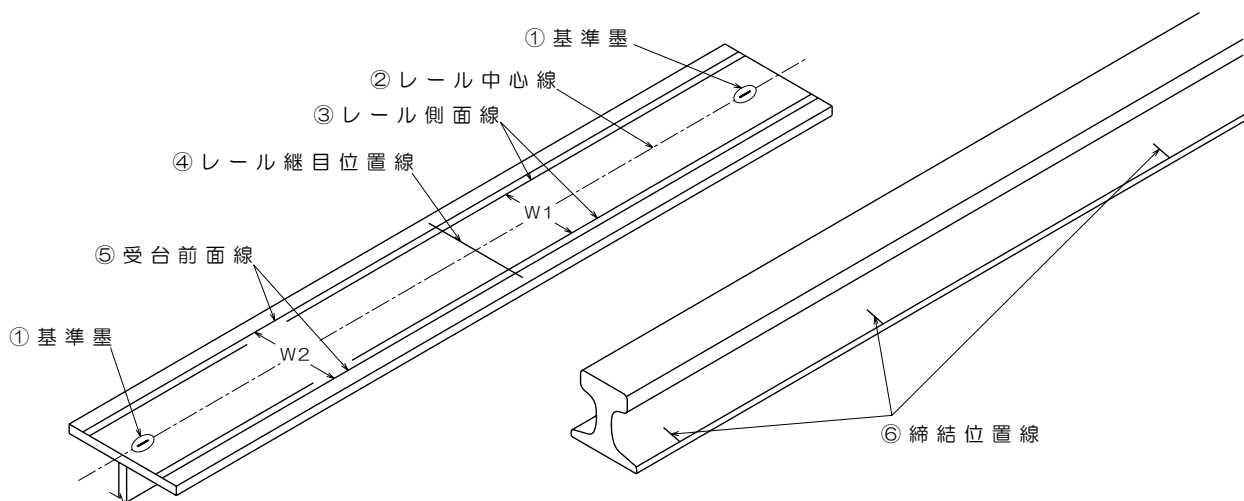
はじめにレール芯の①基準墨をランウェイガード上に野書き、その基準墨を結び②レール中心線として野書きます。

引き続き表1の寸法をもとに③レール側面線を野書きます。併せて④レール継目位置線も野書きます。

－2. 受台取付位置の設定

下表の寸法をもとに⑤受台前面線をクレーンガードに野書きます。

⑥締結位置線は予めレールに野書きます。



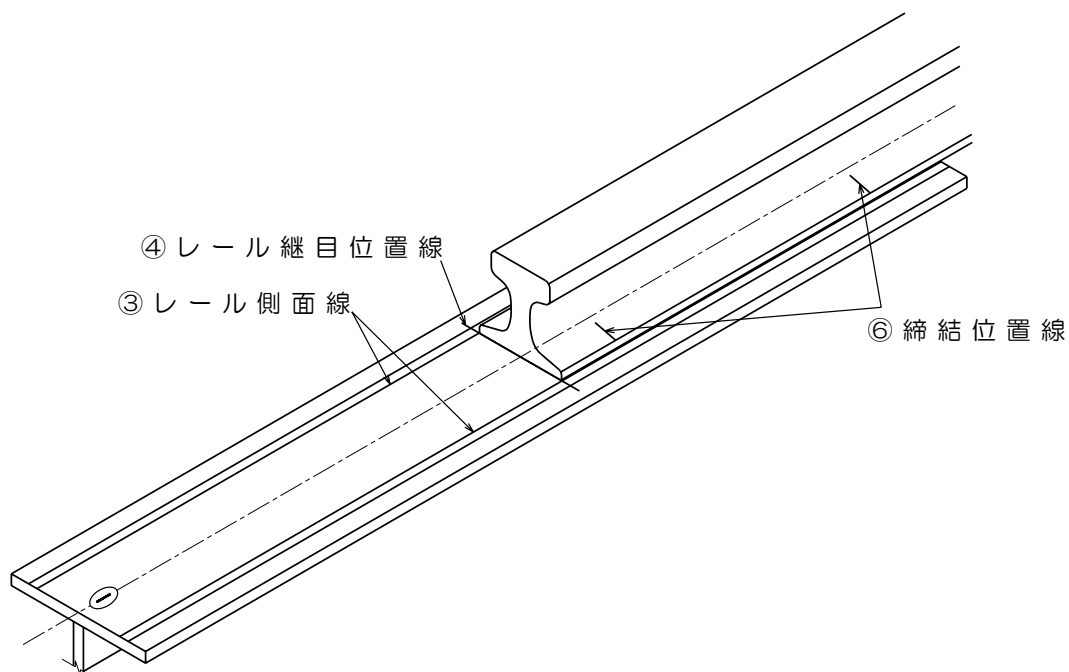
レール種別	レール側面線 (W1)	受台前面線 (W2)			
		TW型	TS型	TR型	TM型
CR100kg レール	155	168	168	-	-
CR73kg レール	140	153	153	-	-
CR74kg レール	200	213	213	-	-
50kg レール	127	140	140	-	-
37kg レール	122.24	-	-	135.24	129.24
30kg レール	107.95	-	-	120.95	114.95
22kg レール	93.66	-	-	106.66	100.66
15kg レール	79.37	-	-	92.37	86.37

表1

2) レール据付

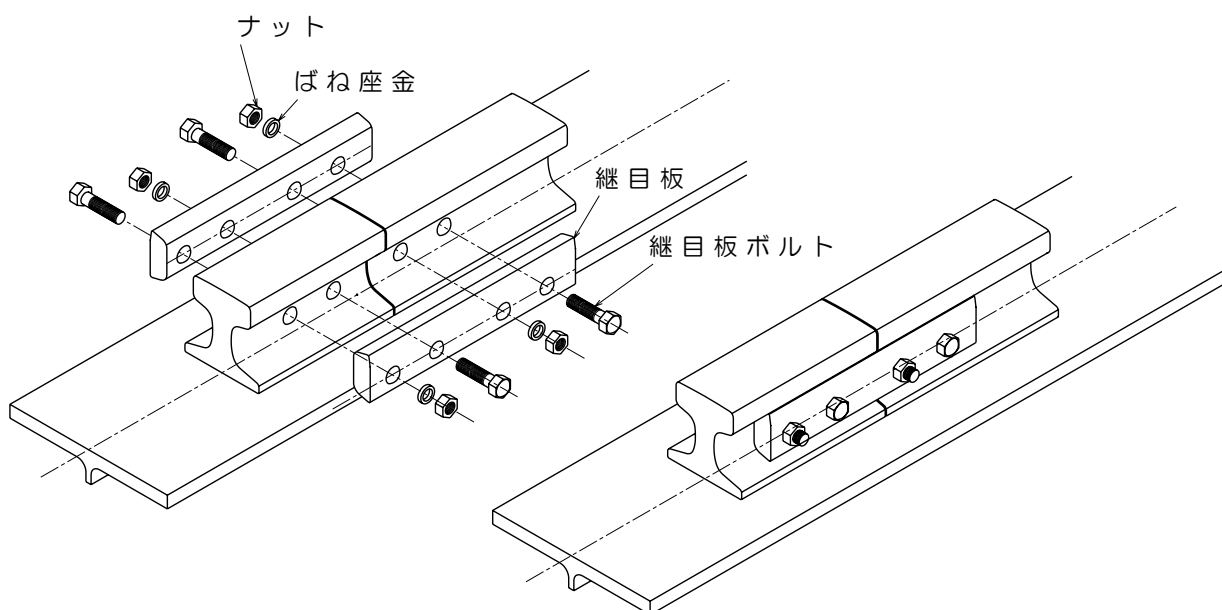
レール継目位置線とレール側面線に合わせ、レールを据付けます。

タイパッドを使用する場合はタイパッドを敷設し、レールを据付けます。



3) レール接続

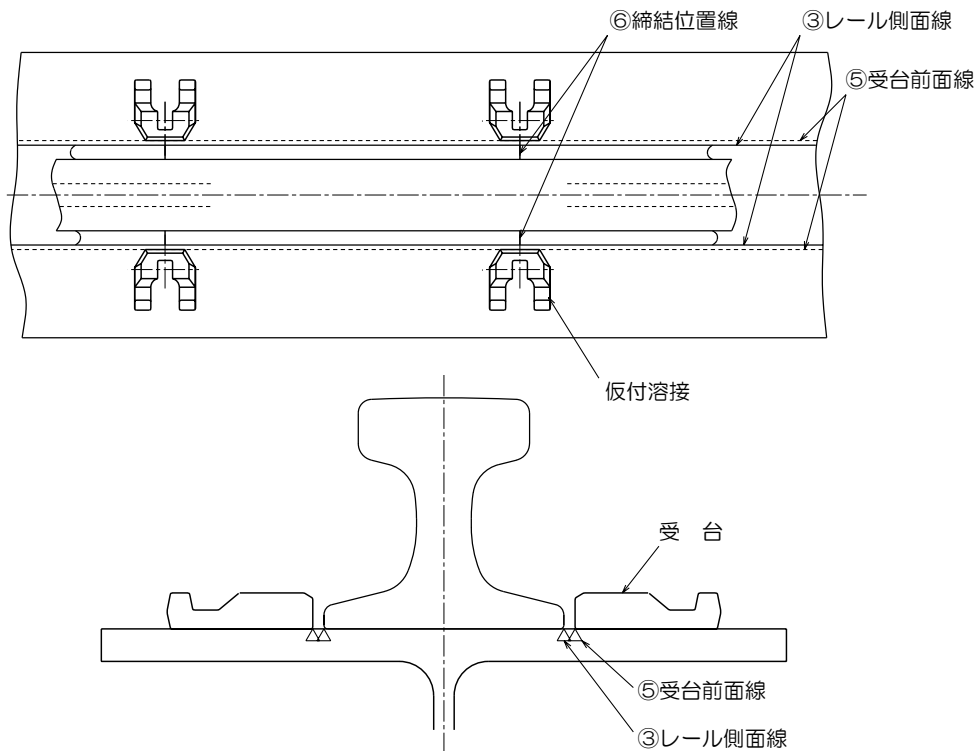
据付けたレールに継目板を取付け、ボルトにて締結し、レールを接続させる。



4) 受台取付

受台前面線および締結位置線を受台取付けの基準線とし、受台をガーダーに仮付け溶接します。仮付けした受台が基準線に対して狂いのないことを確認した後、受台を本溶接します。タイパッドを使用する場合は、レールと受台の間に調整板を入れた上で溶接作業し、タイパッドの焼損を防止します。

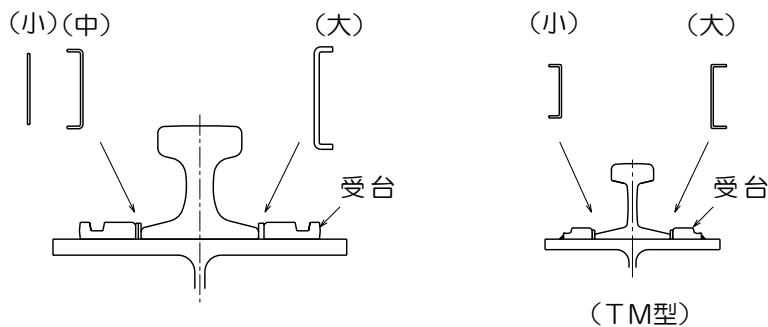
なお溶接棒はガーダーの強度に見合ったものを選定し使用します。



5) 調整板の取付

受台とレールの間に調整板をセットし、レールの通りを整えます。なお調整板は、レールの片側には大、相対する側には中・小の各1枚のセットを標準とします。

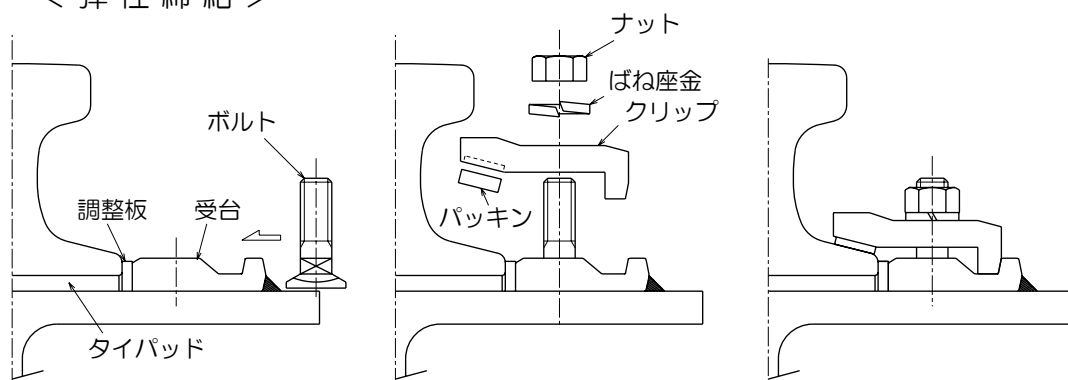
TM型は大1枚、小1枚を1セットとします。



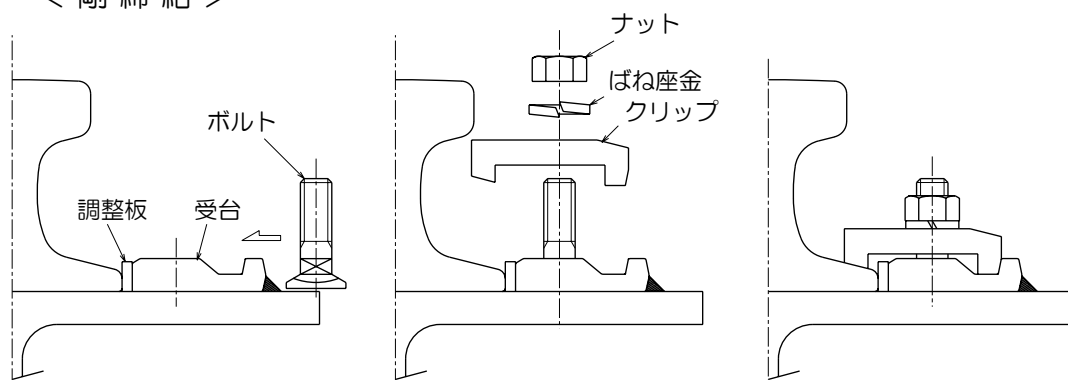
6) レールの締結

受台にボルト・クリップ（タイパッド使用の場合はパッキンを事前にセットしたクリップ）・ばね座金の順にセットし、ナットで締結します。
なお、ボルトの初期締結トルクは、
M16は59～69N・m（600～700kgf・cm）
M20は118～127N・m（1200～1300kgf・cm）を目安とします。

< 弾性締結 >



< 剛締結 >



4. 増し締め

クレーンの走行が開始され、レールがなじんだ時点でボルトの増し締めをお勧め致します。

以上

6. 地上クレーンレール施工方法

1. 概要

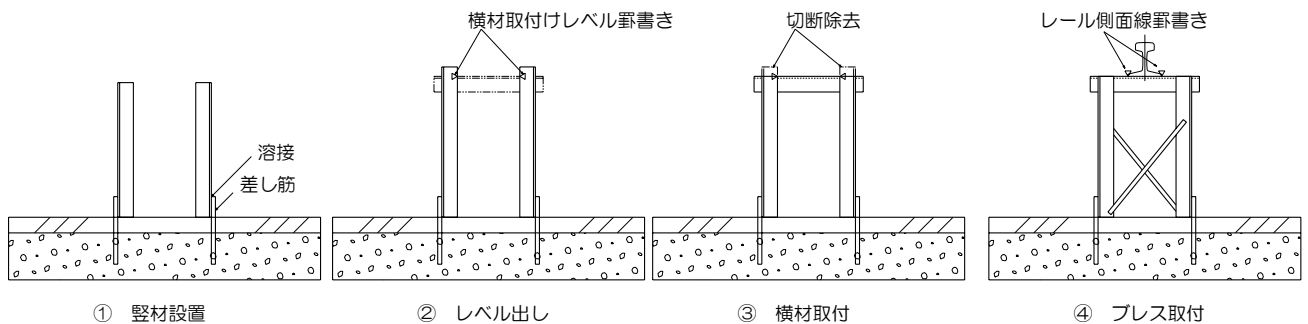
主に、地上クレーンレールの締結は、コンクリート打設前に、レールに締結装置を取り付ける方法にて行います。

すでに基礎が完成している場合は、締結するボルトを、あと施工アンカーに変更してレールを締結する方法を採ります。

2. 施工要領

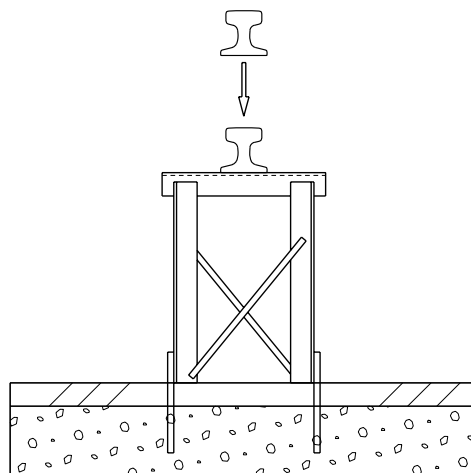
1) . 架台製作および通り出し

- a. 差し筋に添わせ架台縦材を溶接し固定します。
- b. レベルを計測し、縦材に横材取付けレベルを罫書きます。
- c. 罫書き線に合わせて架台横材を縦材に溶接取付けします。
- d. 適宜、プレスを取付けます。
- e. 架台横材上にレール通り線（レール底幅線）を罫書きます。



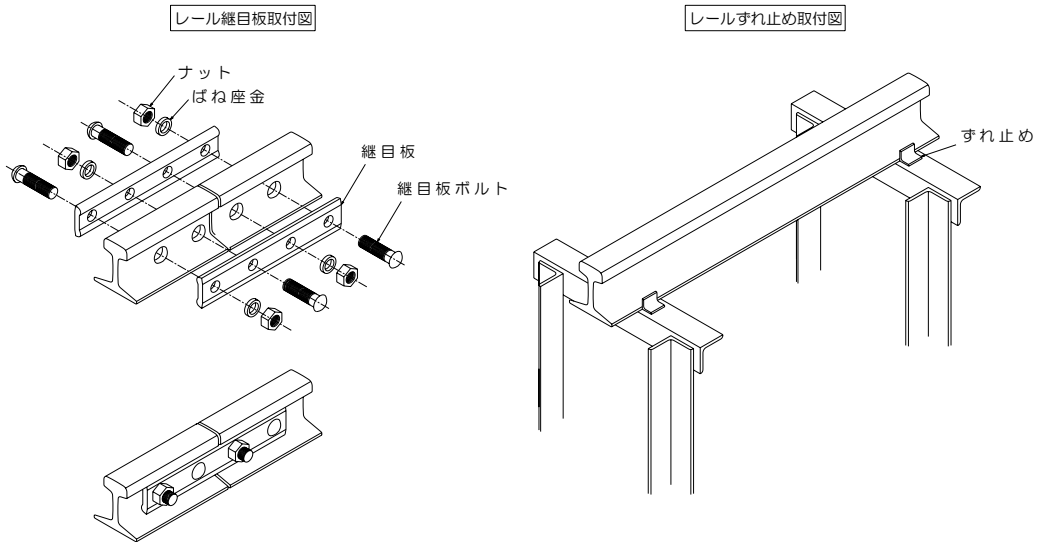
2) . レール設置

ラフタークレーン等を使用し、レールを架台上に設置します。



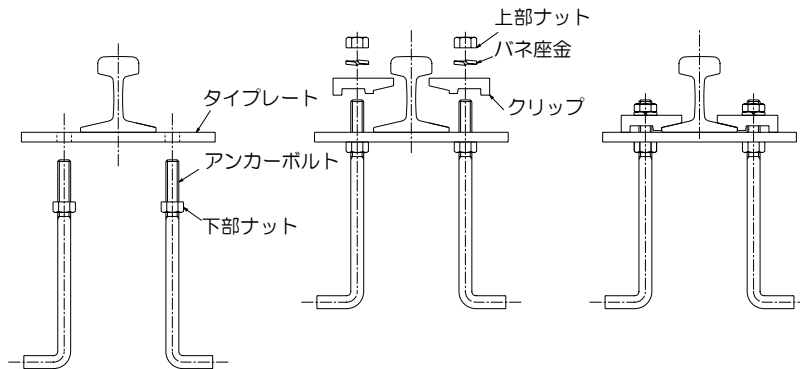
3) . 締結金物取付

- 配置したレールを継目板で接続します。
- レール側面線にレールを合わせた後、コンクリート打設時にレールが移動しない様、ずれ止めの仮付溶接を実施します。
- 架台上に並べられたレールに締結金物を取付けます。

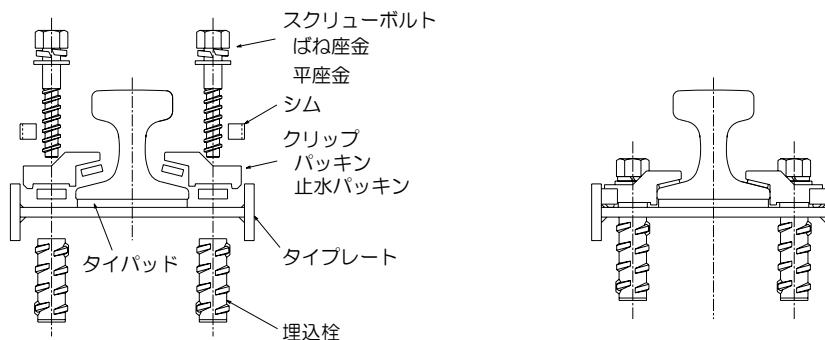


レール締結装置取付図

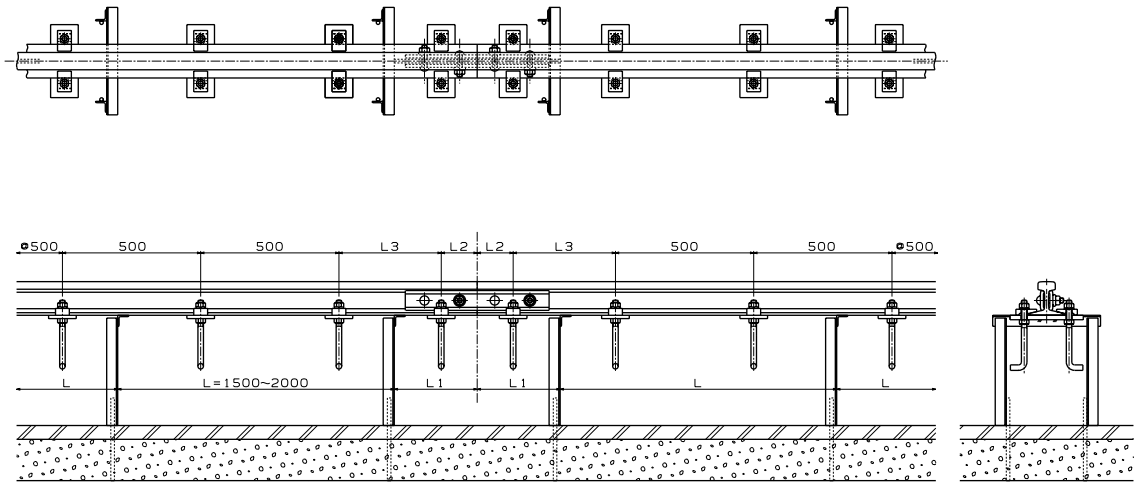
【アンカーボルト式】



【埋込栓式】

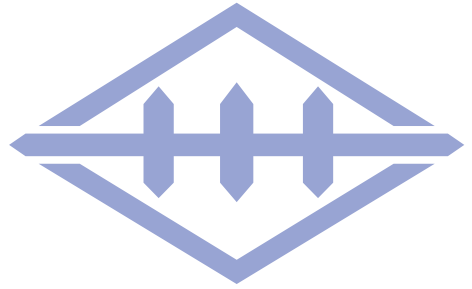


レール施工全体図



- ※1.架台取付け間隔（L、L1）はレールの規格および現場状況により異なりますが、Lは1500～2000程度とします。
- ※2.継目部の締結装置取付け位置（L2、L3）はレールの規格により異なります。

以上



さん しゅう
三洲産業株式会社

本社・工場 北九州市小倉北区西港町61番22号
電 話（代表）（093）581-0138
FAX専用電話（093）581-2041

千葉営業所 千葉市稲毛区稲毛台町6-5
電 話（代表）（043）246-0525
FAX専用電話（043）246-0528

<http://www.sansyusangyo.co.jp/>

担当者
